

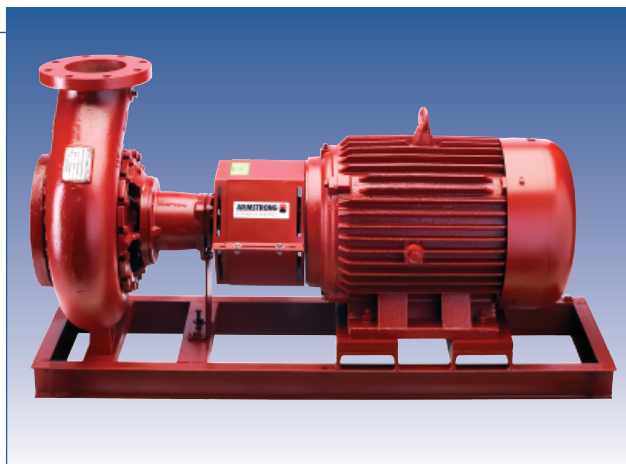
ARMSTRONG



Bombas de Incêndio de Sucção Axial e Sistemas Empacotados

ARQUIVO N°:	F43.40PT
DATA:	17 set., 2010
SUBSTITUI:	F43.40PT
DATA:	26 maio, 2008

Bombas Armstrong, Marca de Qualidade



A bomba de incêndio de sucção axial da série 40MF da Armstrong é a solução perfeita para aplicações de incêndio de pequena capacidade conduzidas a diesel. Oferece todas as já conhecidas funcionalidades dos produtos de “Qualidade Armstrong”.

► Funcionalidades de Design

- ▶ Ideal para fluxos de 250 USgpm a 1750 USgpm
- ▶ Pacote de diesel compacto
- ▶ Mais econômico do que os pacotes a diesel HSC
- ▶ Design retrátil traseiro para fácil manutenção
- ▶ Descarga de linha central autoventilada
- ▶ Baixos requisitos NPSH
- ▶ Placa base de uma peça
- ▶ Acoplamento listado na UL para todas as unidades elétricas
- ▶ Proteção de acoplamento OSHA
- ▶ Conexões de manômetro e drenagem
- ▶ Construção em ferro dúctil, com encaixes em bronze
- ▶ 2-Impulsor plano dinamicamente balanceado

► Bombas de Incêndio de Sucção Axial Horizontal 40MF

FLUXO (USgpm)	50Hz	60Hz	Diesel
	ALTURA MANOMÉTRICA (psi)	ALTURA MANOMÉTRICA (psi)	ALTURA MANOMÉTRICA (psi)
250	45 - 92	57 - 136	42 - 96
300	44 - 212	55 - 135	41 - 122
400	49 - 211	45 - 132	45 - 220
450	60 - 206	41 - 130	41 - 218
500	101 - 207	40 - 177	40 - 215
750	102 - 190	40 - 172	41 - 200
1,000	98 - 168	145 - 163	55 - 168
1,250	87 - 162	---	54 - 162
1,500	112 - 152	---	83 - 152
1,750	---	---	106 - 147

A bomba é resistente ao fogo a várias velocidades de diesel tais como 2,100 RPM, 2350 RPM, 2600 RPM e 3000 RPM. Entre em contato com o seu representante local para obter todas as informações.

Bomba de Incêndio de Sucção Axial Montada em Base Centrífuga

Carcaça da Bomba

- ▶ Descarga de linha central superior, com ventilação automática para eliminar o bloqueio de vapores.
- ▶ Concebida para suportar os requisitos de alta pressão típicos das aplicações de Proteção de Incêndios.
- ▶ O design bipartido radial permite a remoção do conjunto de rolamentos e do impulsor sem perturbar a conexão dos tubos.

Conexão de manômetro

- ▶ Furada e roscada para conexão do manômetro de descarga.

Acoplamento

- ▶ Acoplamento de semiespaçador Listado na UL em todas as unidades Elétricas.
- ▶ Eixo de conexão flexível em todas as unidades a Diesel.
- ▶ Proteção de acoplamento OSHA fornecido em todas as unidades de bombeamento.

Conjunto de Rolamentos

- ▶ Rolamentos passíveis de relubrificação transportam cargas máximas.

Flanges

- ▶ Disponíveis para PN e ANSI.

Vedante do Preme-Gaxeta Empacotado

- ▶ Gaxeta em grafite.
- ▶ Anel da lanterna em teflon.

Placa base

- ▶ Placa base de aço fabricado pesado, construída de forma rígida para fornecer um alinhamento adequado da bomba e do motor.

Contenção de Gotejamento

- ▶ Incorporado com conexão de drenagem.

Cilindro do Eixo

- ▶ Cilindros de aço inoxidável passíveis de substituição.
- ▶ Protege o eixo através da caixa de empanque.

Impulsor

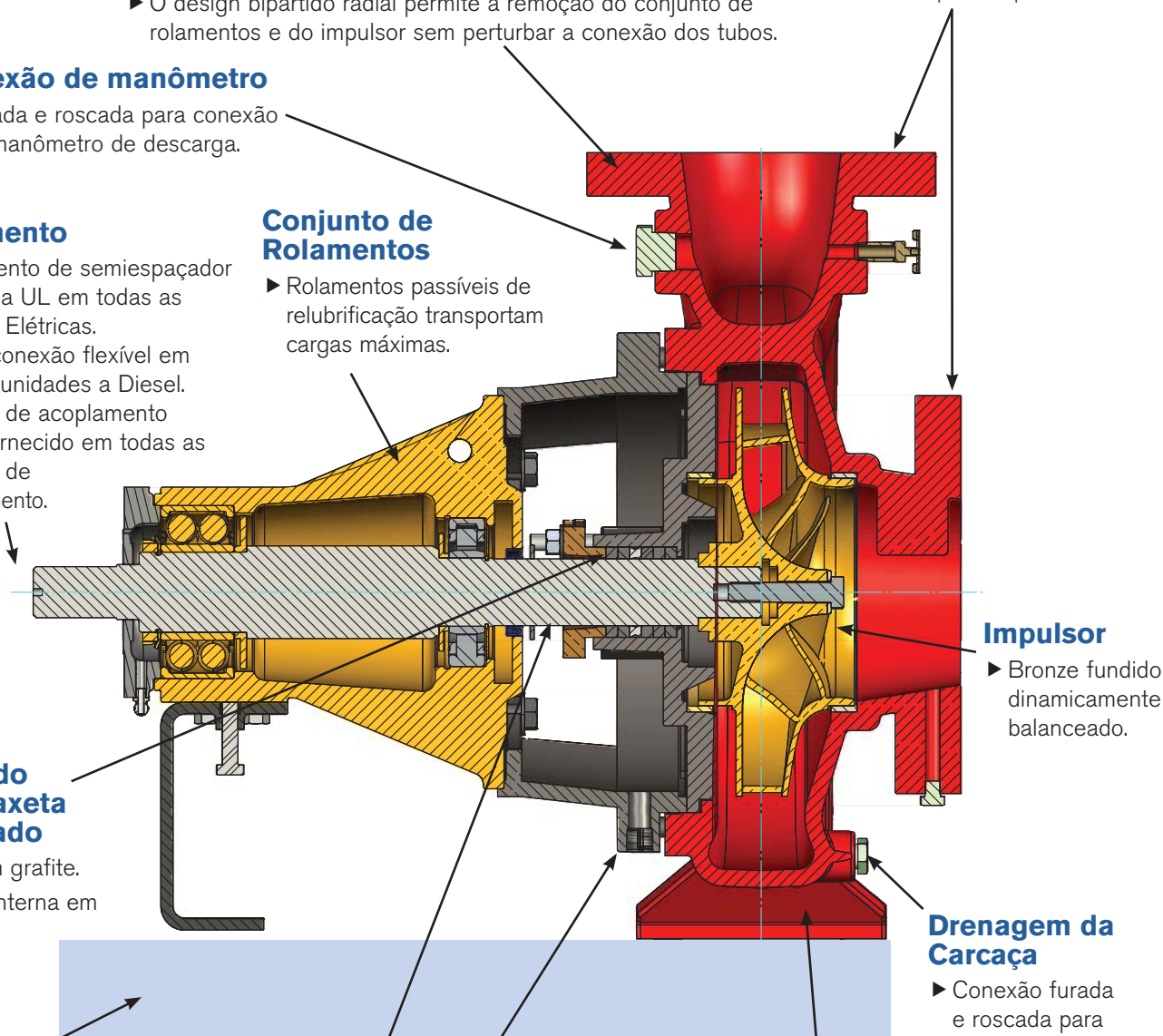
- ▶ Bronze fundido dinamicamente balanceado.

Drenagem da Carcaça

- ▶ Conexão furada e roscada para drenagem.

Base da Bomba

- ▶ A carcaça suportada na base elimina a necessidade de suportar a carcaça quando o conjunto de rolamentos é retirado.



► Especificações Típicas

Bomba de Incêndio de Sucção Axial - Conduzida com Motor Elétrico*

Forneça e instale, conforme indicado nos planos, um (1) sistema de bomba de incêndio que inclui:

1. BOMBA DE INCÊNDIO

Uma bomba de incêndio de sucção axial da Armstrong, da SÉRIE 40MF, Tamanho _____ listada por [Underwriters Laboratories of Canada (ULC)], [Underwriters Laboratories Inc. (UL)] e/ou [aprovado por Factory Mutual (FM)] possuindo uma capacidade de _____ USGPM para um reforço de pressão de _____ PSIG. Pressão de sucção _____ PSIG.

A carcaça da bomba deve ser radialmente bipartida e possuir autoventilação e a bomba deve incorporar descarga de linha central superior. A construção da bomba deve ser de ferro dúctil, com encaixes em bronze e deve ser equipada com gaxetas. O eixo deve ser equipado com um cilindro de aço inoxidável e ser suportado por dois rolamentos esféricos de impulso consecutivo e um rolamento de roletes radial. O design retrátil traseiro deve permitir que o conjunto rotativo completo seja removido sem perturbar as conexões da tubulação da carcaça.

Um preme-gaxeta em bronze de três partes deve ser incorporado em cada caixa de empanque. Uma extensão de caixa de empanque deve ser incorporada na caixa de empanque para facilitar a remoção dos anéis de gaxeta. Os anéis de gaxeta devem ser removíveis sem que as peças úmidas ou os rolamentos da bomba sejam perturbados. Os anéis do vedante hidráulico feitos de material não corrosivo devem ser conectados, via tubo, à voluta da bomba.

2. MOTOR ELÉTRICO

A bomba de incêndio deve ser diretamente acoplada através de acoplamento semiespaçador a um motor elétrico horizontal com uma potência máxima de _____ CV a _____ RPM, _____ VOLTS, _____ FASE _____ CICLO. O motor deve ser listado na UL para serviço de bomba de incêndio, aberto à prova de fuga, eficiência padrão com 1,15 de fator de serviço.

3. ENCAIXES MÍNIMOS

A bomba deve ser fornecida com os seguintes acessórios:

- Um (1) manômetro de sucção de combinação com mostrador de 3½" com torneira de ¼" e manivela.
- Um (1) manômetro de descarga, com mostrador de 3½", com torneira de ¼" e manivela.
- Uma (1) válvula de alívio da pressão da carcaça.

4. OUTROS ACESSÓRIOS

A bomba deve vir incorporada com um (1) redutor de sucção excêntrico e um (1) aumentador de descarga concêntrico, conforme requerido (pelo contratante mecânico) para se adequar aos tamanhos de tubulação recomendados pela NFPA 20.

Um (1) coletor de teste exterior deve ser fornecido com um (1) conjunto de _____ válvulas para mangueira de x 2½" com tampas e correias.

5. CONTROLADOR DA BOMBA DE INCÊNDIO

O controlador da bomba de incêndio deve ser especificamente aprovado

para serviço de bomba de incêndio por [ULC], [UL] e/ou [FM]. O controlador deve ser de parada combinada manual e automática, _____ método de inicialização, Modelo _____ conforme fabricado por _____. Todo o equipamento deve estar protegido em um compartimento à prova de fuga aprovado. O equipamento de controle deve ser completamente montado, ligado e testado no momento da respectiva fabricação, antes da expedição.

O disjuntor deve possuir uma capacidade de interrupção de _____ kAmps ou uma taxa de resistência de _____ kAmps RMS.

5A. COMBINAÇÃO DE INTERRUPTOR DE TRANSMISSÃO AUTOMÁTICA E CONTROLADOR DA BOMBA DE INCÊNDIO

A combinação de controlador e interruptor de transmissão automática deve possuir aprovação [UL], [ULC] e/ou [FM], Modelo _____ conforme fabricado por _____. O interruptor de transmissão automática e o controlador da bomba devem ser montados em um compartimento separado, fixados mecanicamente para formar uma unidade e para conseguir uma proteção da fiação interligada.

O interruptor de transmissão automática deve ser capaz de realizar a transmissão de energia automática de normal para fonte de alimentação de emergência para alternada _____ caso a fonte habitual falhe e seja realizada a retransmissão automática após restauração das condições energéticas normais.

6. BOMBA JOCKEY

A Bomba Jockey deve ser Multi-Stage Vertical da Armstrong, Modelo Nº _____ para uma capacidade de _____ USGPM e um reforço de pressão de _____ PSIG. A bomba jockey deve ser conduzida por um motor elétrico [aberto à prova de fuga] [totalmente fechado esfriado com ventilador] de _____ CV, _____ RPM _____ VOLTS _____ FASE _____ CICLO.

7. CONTROLADOR DA BOMBA JOCKEY

A bomba jockey deve ser controlada por um modelo de controlador de bomba jockey automático _____ conforme o fabricado por _____ com arrancador de tensão plena.

8. MONTAGEM E TESTE

A bomba de incêndio deve ser hidrosticamente testada ao dobro da _____ pressão operacional máxima durante pelo menos 5 minutos. A bomba de incêndio deve ser sujeita a um teste de desempenho à velocidade calculada. A bomba de incêndio deve remover o fornecimento de menos de 150% da capacidade calculada a uma pressão não inferior a 65% da altura manométrica calculada. A altura manométrica total de corte da bomba de incêndio não deve exceder os 140% da altura manométrica total calculada. Uma curva de teste certificada indicando o fluxo, a altura manométrica, a energia e a eficiência deve ser fornecida para o teste de aprovação no local. A bomba de incêndio e o motor elétrico devem ser montados em bases e alinhados na fábrica do fabricante da bomba. O alinhamento final deve ser realizado após a instalação no local.

*Consulte o Catálogo de Bombas de Incêndio da Armstrong para Especificações Típicas de Bomba Conduzida a Diesel.

S. A. Armstrong Limited
23 Bertrand Avenue
Toronto, Ontario
Canada, M1L 2P3
T: 416-755-2291
F: 416-759-9101

Armstrong Pumps Inc.
93 East Avenue
North Tonawanda, New York
U.S.A. 14120-6594
T: 716-693-8813
F: 716-693-8970

Armstrong Integrated Limited
Wenlock Way
Manchester
United Kingdom, M12 5JL
T: +44 (0) 8444 145 145
F: +44 (0) 8444 145 146



© S. A. Armstrong Limited 2010