



DESIGN ENVELOPE

6800G Druckerhöhungsanlagen

WRAS-ZERTIFIZIERT

LÖSUNGSSKIZZIERUNG

DATEI NR.: 100.14DE
DATUM: FEBRUAR 2018

ERSETZT: 100.14UK
DATUM: FEBRUAR 2018

DIE HERAUSFORDERUNG

Das Bedürfnis, Energie einzusparen hat zu einer erhöhten Akzeptanz der variablen Drehzahlregelung in Druckerhöhungsanlagen geführt. Durch die Integration digitaler Regler sind Inbetriebnahme und Betrieb jedoch komplexer geworden. Anlagen, die sowohl Unternehmer als auch Eigentümer zufriedenstellen und gleichzeitig ein integriertes

und betriebsfertiges Lösungskonzept bieten, sind schwer zu finden. Aufgrund fehlender Lösungs- und Auswahlkonzepte gestaltete es sich bisher schwierig, Druckerhöhungssysteme mit der korrekten Kapazität zu finden, die zudem leicht zu installieren sind und stets die richtige Leistung liefern.

VORTEILE VON DESIGN ENVELOPE

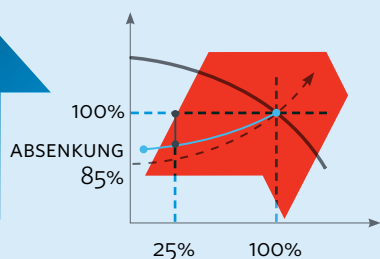
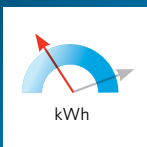
Hochhäuser und Wolkenkratzer stellen immer höhere Anforderungen an eine optimal funktionierende Wasserversorgung. Armstrong Design Envelope Druckerhöhungsanlagen meistern diese Herausforderungen, indem sie hocheffiziente vertikale mehrstufige Pumpen mit modernen Drehzahlreglern und optimierten Lösungen kombinieren.



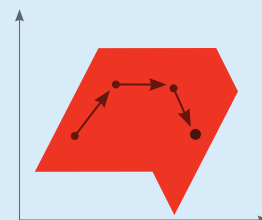
DESIGN ENVELOPE

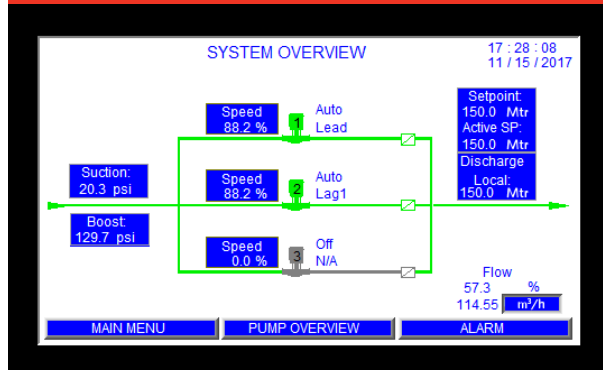
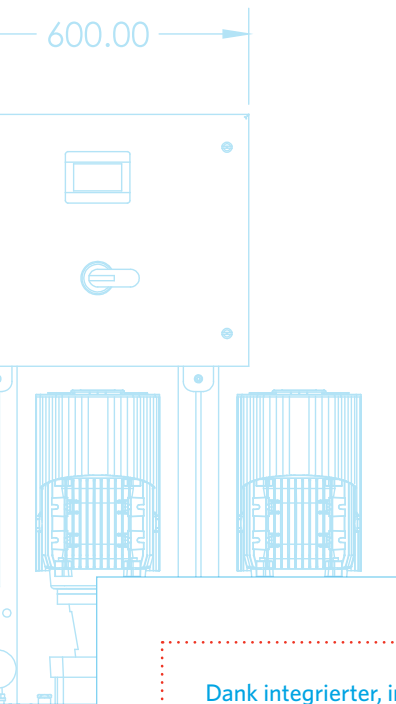
Die integrierte Regelung der Armstrong Design Envelope Lösungen ermöglicht eine optimale Leistung und Energieeffizienz innerhalb eines breiten Betriebsbereiches. So werden Nachbesserungen vermieden, die sich zum Beispiel ergeben können durch:

**15%
ENERGIEEIN-
SPARUNG
ZUSÄTZLICH**



- Änderungen an Armaturen
- Änderungen des Gebäudedesigns
- Einbau von Rückflussschutzeinrichtungen
- Rohrkorrosion und Ablagerungen





Dank integrierter, intelligenter und sensorloser Regelung wird jederzeit ein optimaler Wirkungsgrad sichergestellt. Hierzu werden die Pumpendrehzahl angepasst und Pumpen je nach Bedarf zu- oder abgeschaltet.

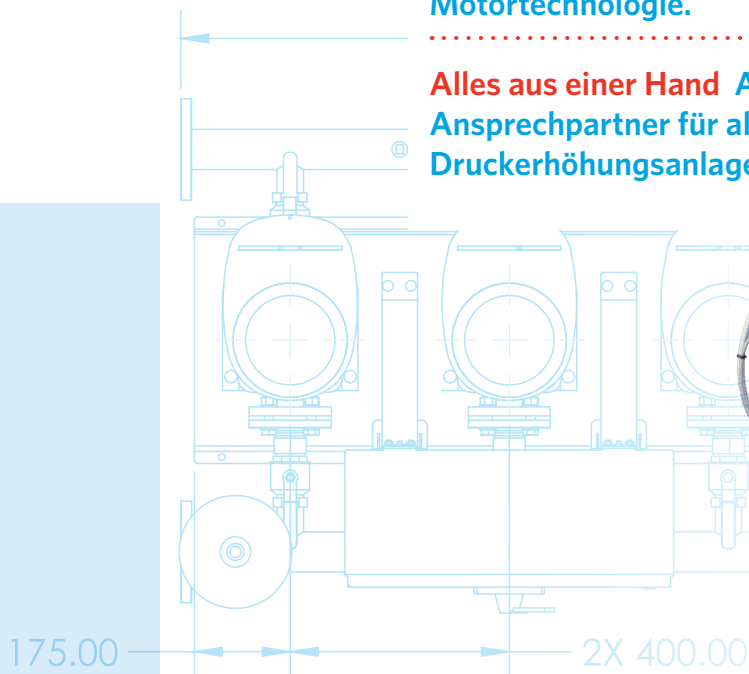
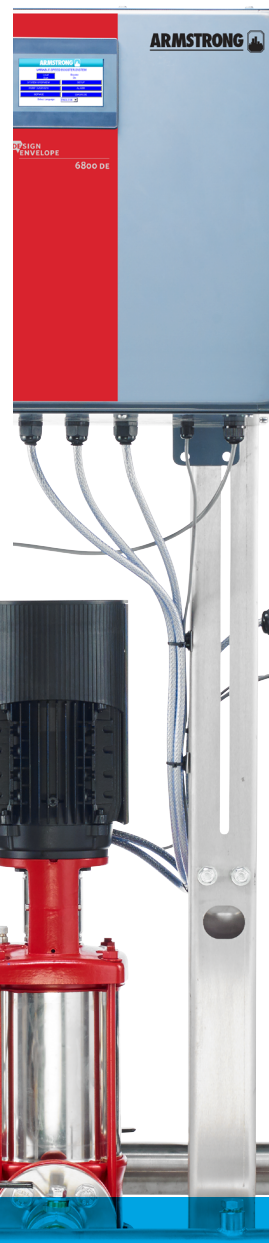
Integrierte Regelung und neueste mechanische und digitale Technik

Vorteile von Armstrong Design Envelope Druckerhöhungsanlagen mit integrierten Pumpenkomponenten und intelligenter, integrierter und sensorloser Regelung

Optimale Energieeinsparung Die Design Envelope Kennlinien sind im Regler vorprogrammiert.

Leichter Einbau und Austausch Vor Ort sind nur minimale Verkabelungs- und Montagearbeiten erforderlich. Einzelne Pumpen können als Komplettseinheit ausgebaut und ersetzt werden. Geringeres Gesamtgewicht dank neuester Motortechnologie.

Alles aus einer Hand Armstrong ist Ihr Ansprechpartner für alle Fragen rund um Druckerhöhungsanlagen.



VORTEILE

EINFACHE INTEGRATION IN GMS

Unterstützung führender Kommunikationsprotokolle, wie etwa Modbus/BACnet MSTP/BACnet IP.

NIEDRIGE ENERGIEKOSTEN

Die Design Envelope Technologie nutzt die einzelnen Pumpen je nach Bedarf und stellt die optimale Pumpendrehzahl ein. Design Envelope 6800G Druckerhöhungsanlagen besitzen hocheffiziente Permanentmagnetmotoren, die den Anforderungen der Energieeffizienzklasse IE5 entsprechen. Damit reduzieren Sie nicht nur Ihre Betriebskosten, sondern sparen auch noch Energie.

MINIMALER PLATZBEDARF

Durch das kompakte Design wird im Vergleich zu anderen Modellen gleicher Kapazität 10-15% weniger Platz benötigt.

Typisches Beispiel
Design Envelope 6800G
1,720 M × 1,016 M

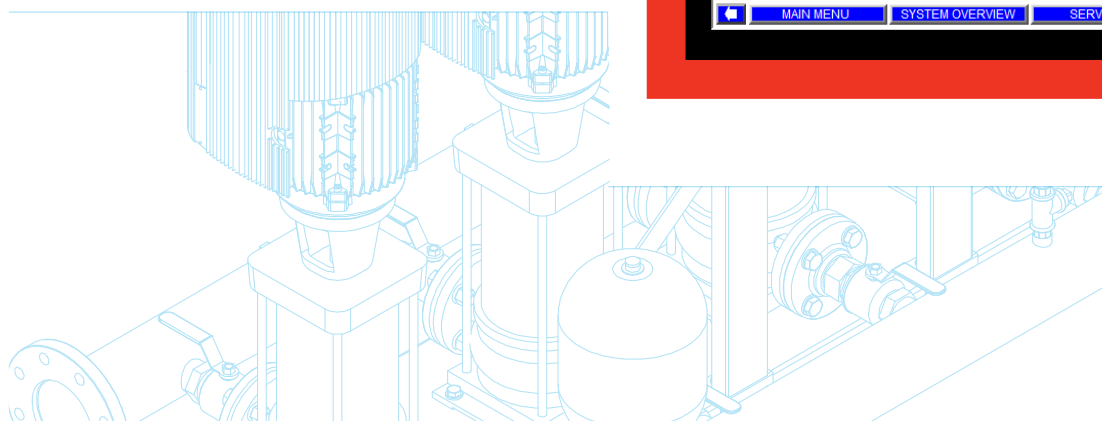
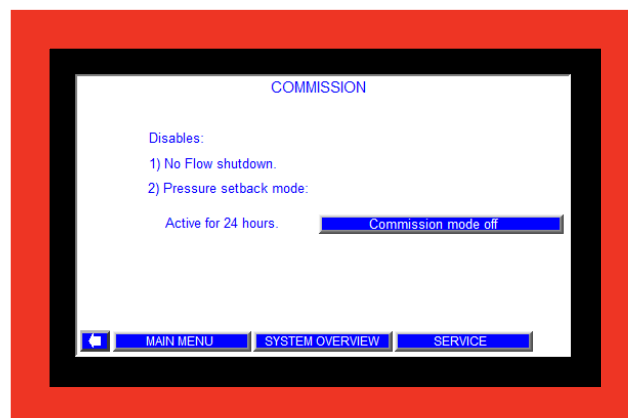
Wettbewerber-
modelle
1,956 M × 1,219 M

PLATZEINSPARUNG VON 25%

**DAS GRUNDGESTELL
ERMÖGLICHT EINFACHES
ANHEBEN UND EINBAUEN**

EINFACHE INBETRIEBNAHME

- Überprüfung leicht gemacht: Der Druckabsenkungsmodus sowie ein 24-Stunden-Timer können in nur einem Schritt aktiviert / deaktiviert werden.

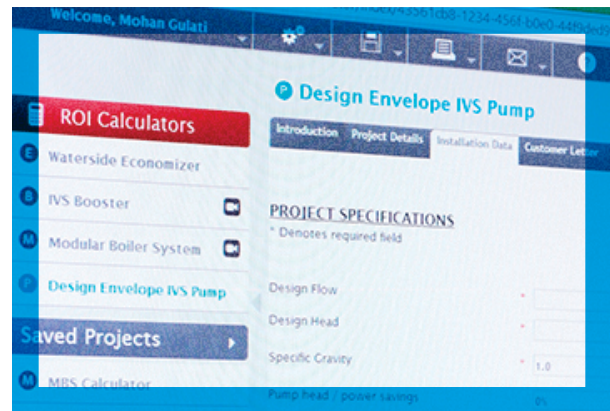


UNTERNEHMER- FREUNDLICH

Armstrong bietet benutzerfreundliche Werkzeuge für Leistungsanalysen und Produktauswahl.



Auswahl-Software: Der Nutzer kann Produkte auswählen und zusammen mit uns sein System online gestalten.



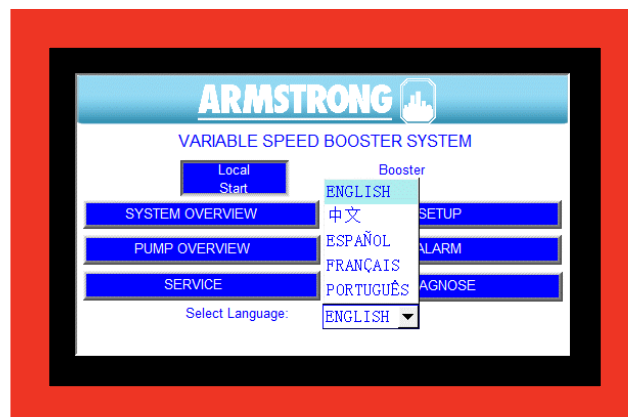
ROI-Rechner: Zeigt Ihre Einsparungen und Ihre Rendite basierend auf Daten aus Ihrer Installation.

Austauschbare Einlassseiten: Bei Modellen mit Flanschverbindungen können Installateure die Ausrichtung von Saug- und Druckseite bestimmen, indem sie die Abschlusskappen an die örtlichen Gegebenheiten anpassen.

HAUPTMERKMALE

INTUITIVE BENUTZEROBERFLÄCHE

4,3-Zoll-Farb-Touchscreen mit 128 MB Flash-Speicher in mehrsprachiger Ausführung.



VERBRAUCHSDATEN FÜR ENERGIE & WASSER

Armstrong Design Envelope Druckerhöhungsanlagen verfügen über einen Datenspeicher und stellen detaillierte Leistungsberichte bereit.

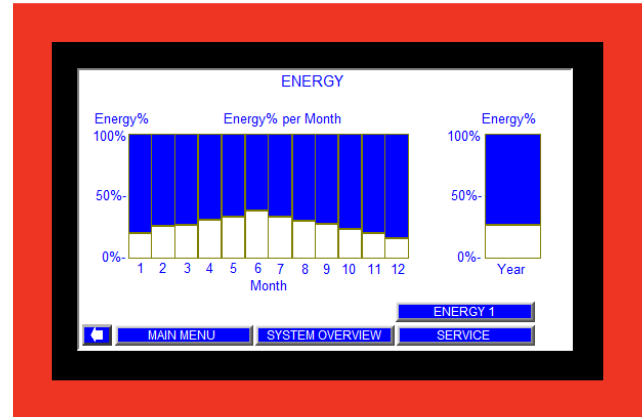
Zu den Energieanzeigen gehören:

Bericht über monatl./jährl. kWh-Verbrauch

Momentaner kW-Verbrauch

Reset des Datenspeichers

Detaillierte Datendiagramme zu Energieverbrauchsmustern

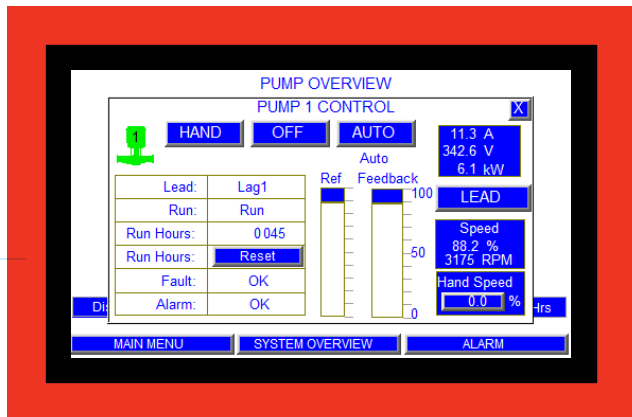


Zur Förderstromanzeige gehören:

Maximaler Förderstrom

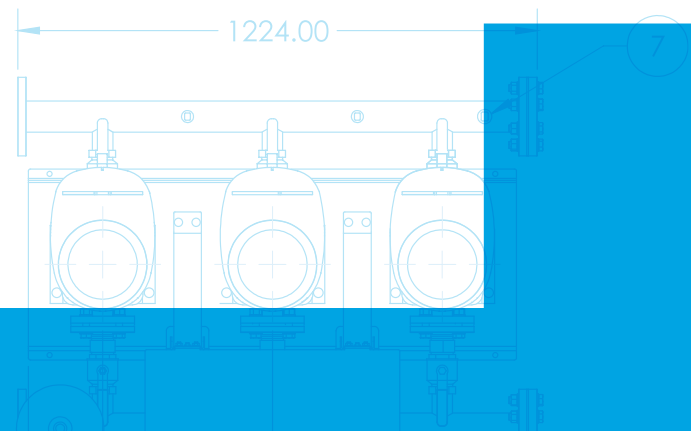
Aktueller Förderstrom

Datendiagramme



ECHTZEIT-PUMPENDATEN

Hier werden aktuelle Leistungsdaten einer bestimmten Pumpe gespeichert und angezeigt. Der Nutzer kann eine Pumpe manuell steuern.



EINHALTUNG VON RICHTLINIEN DER BRANCHENVERBÄNDE



Armstrong Design Envelope
Druckerhöhungslösungen bis
16 bar sind WRAS-zertifiziert.

Bedarfsgeführte Abschaltung

Wenn im System kein Bedarf besteht, wird die Anlage in einen Schlafmodus versetzt.

Druckabsenkung

Eine integrierte Logik stellt den Drucksollwert proportional zum Förderstrom ein, um die bei geringerem Förderstrom niedrigeren Reibungsverluste zu berücksichtigen. Dies stellt eine Alternative zu einem externen Sensor dar.

Druckoptimierung vor Abschaltung des Förderstroms

Das System generiert vor der Abschaltung eine zusätzliche Druckerhöhung, was die Verwendung eines kleineren Speichertanks ermöglicht.

Laut WRAS-Zertifizierung für Druckerhöhungsanlagen darf eine Wasserapparatur keinerlei Abfall, Missbrauch, unnötigen Verbrauch oder Verunreinigungen in der Wasserversorgung hervorrufen. Sie muss „von angemessener Qualität sein und entsprechende Standards erfüllen“.

SOFTFILL

Dank dieser Technik können Gebäudeverwalter das System nach Wartungsarbeiten wieder mit Wasser befüllen, ohne Schäden an Systemkomponenten befürchten zu müssen.

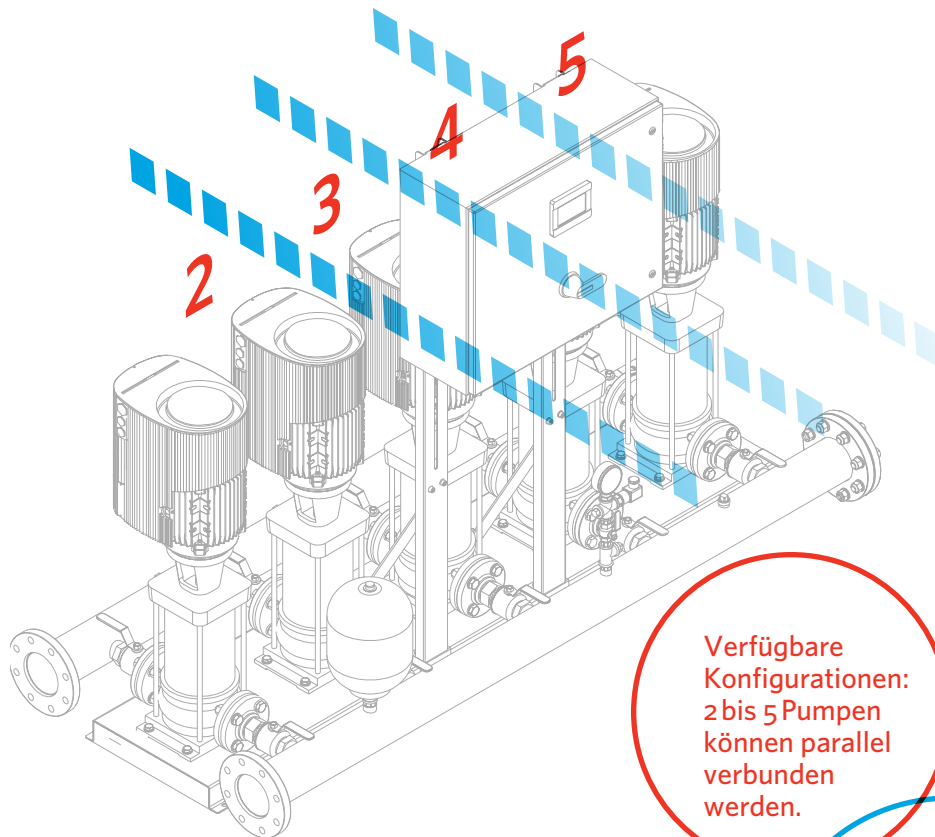
SOLLWERT- EINSTELLUNG

Hier können Nutzer über die Benutzeroberfläche (HMI-Bildschirm) unterschiedliche Sollwerte für verschiedene Jahreszeiten auswählen.

ERWEITERTE GEWÄHRLEISTUNG

Alle Armstrong Design Envelope Pumpen und Druckerhöhungsanlagen verfügen über eine 24-monatige Gewährleistung, bei Registrierung kommen weitere sechs Monate hinzu.

ANWENDUNGSBEREICH FÜR DRUCKERHÖHUNGSANLAGEN



Verfügbare Konfigurationen: 2 bis 5 Pumpen können parallel verbunden werden.

Verfügbare Optionen:

- Hochtank (Zulaufbehälter)
- Anti-Vibrations-Kit

LEISTUNG 6800G
2-5 EINHEITEN

FÖRDERSTROM 320 MAX m³/h
DRUCK 25 MAX bar
GESAMT 120 MAX kW

TORONTO
+1 416 755 2291

BUFFALO
+1 716 693 8813

BIRMINGHAM
+44 8444 145 145

MANCHESTER
+44 8444 145 145

BANGALORE
+91 80 4906 3555

SHANGHAI
+86 21 5237 0909

SÃO PAULO
+55 11 4785 1330

LYON
+33 4 26 83 78 74

DUBAI
+971 4 887 6775

MANNHEIM
+49 621 3999 9858

Weitere Informationen erhalten Sie von Ihrem Armstrong Ansprechpartner.
Oder besuchen Sie uns auf:

<https://armstrongfluidtechnology.com/de-de/help-and-support/contact-us>

