

Modular.

Skalierbar.

Schneller Einsatz.

Reduzierte Kohlenstoffbilanz.

Ihr Partner für modulare Rechenzentren Kühllösungen. DATENZENTREN

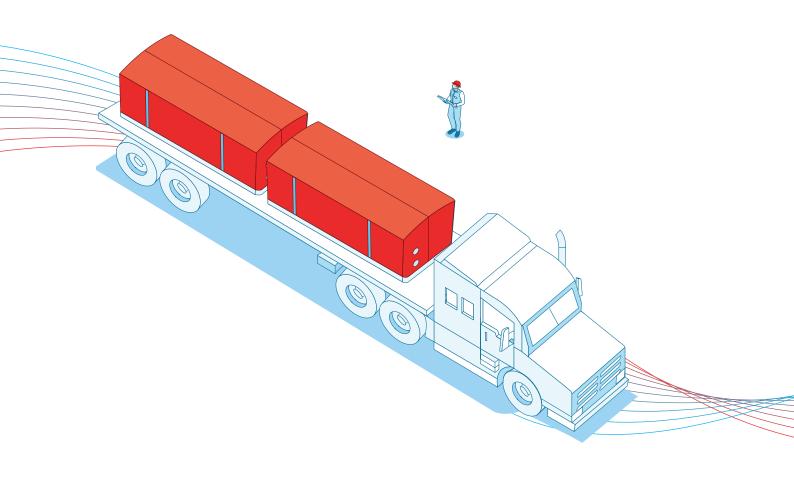
Modulare Kühllösungen

Experten im
Bereich der
Kühlsysteme,
die wissen, worauf
es ankommt.

Wir entwickeln skalierbare, modulare Lösungen, und dabei kommen standardisierte, reproduzierbare Designs zur Anwendung.

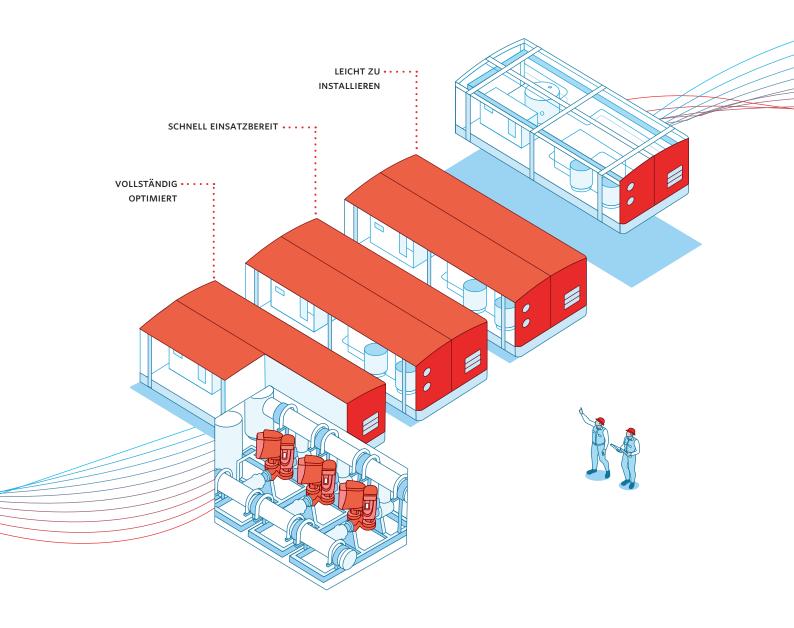
Erfahrene Produktentwickler, bekannte Komponenten sowie Tests im Werk stellen eine gute Leistung vor Ort sicher.

Wir verfügen über weltweite Fertigungsmöglichkeiten und Zulieferpartner, um Anlagen für eine schnelle Bereitstellung herstellen und liefern können.



LKW, Zug, Schiff oder Kran. Modulare Systeme erleichtern logistische Abläufe. Wir entwickeln Systeme, die einfach zu planen, zu installieren und zu bedienen sind. Die Lieferung erfolgt nach einem Zeitplan, der Ihren Kühlanforderungen und Ihren Wachstumsplänen entspricht. Fertigung und Montage vor Ort vereinfachen die Installation. Kompakte, modulare Einheiten verkürzen Projektlaufzeiten, reduzieren die Komplexität und minimieren die Kosten.

Schnelle Markteinführung ist alles.



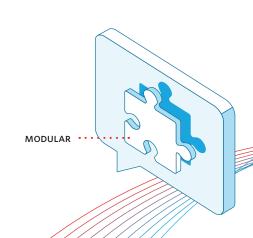
Kontinuierliche Tests erstellen detaillierte digitale Diagramme der Pumpenleistung. Diese Leistungsdaten ermöglichen eine einfache und präzise Auswahl und optimierte Lebensdauereffizienz.

Setzen Sie Ihre Vision zu Ihrem Vorteil um.

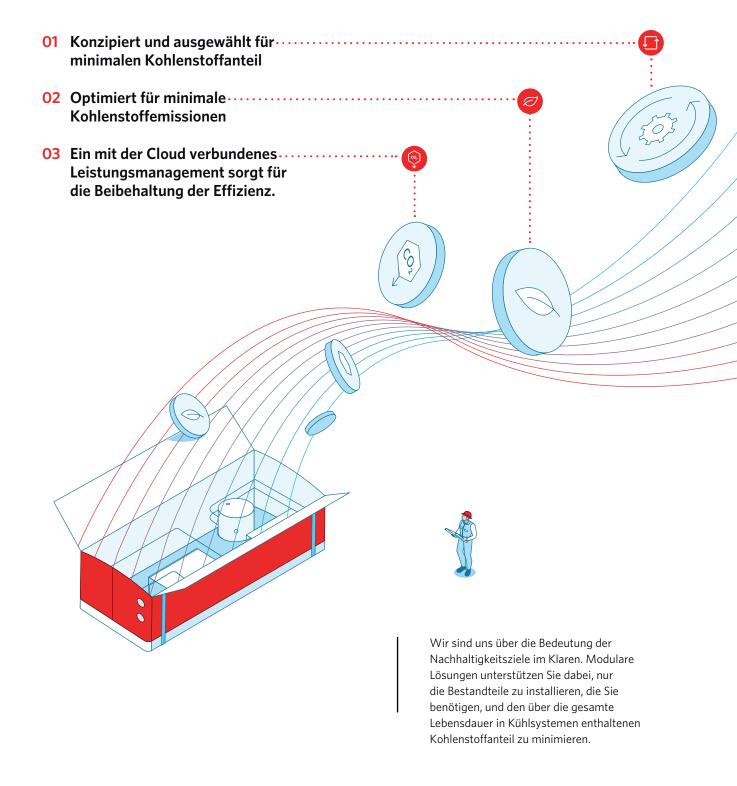
Modulare Lösungen bieten Ihnen die erforderliche Kühlleistung und Flexibilität, um sich den gegenwärtigen und zukünftigen Anforderungen zu stellen. Intelligente Lösungen, auf professionelle Weise entwickelt, sorgen über die Lebensdauer der Anlage hinweg für die Minimierung der Installationskosten und die Einsparung von Energie.

INTELLIGENT VERNETZT

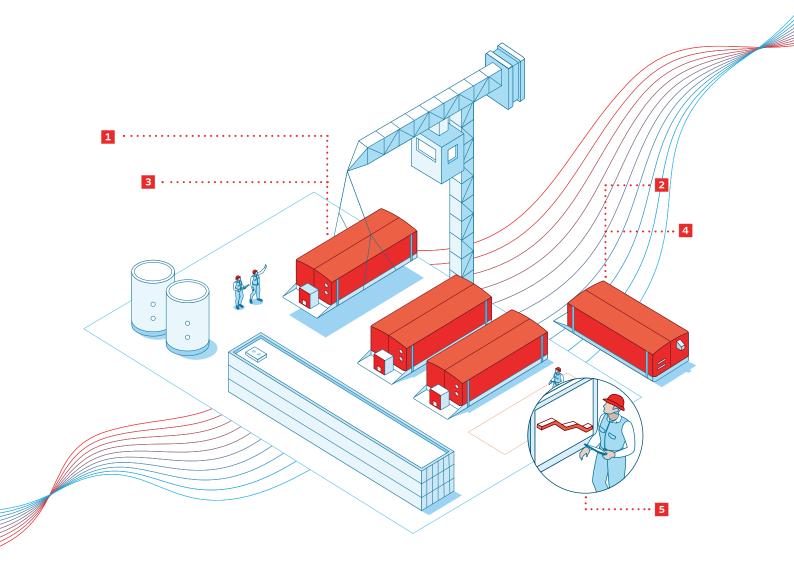
> ENERGIE-EFFIZIENT



Jedes Modul ist ein weiterer Schritt in Richtung Ihrer Nachhaltigkeitsziele.



Armstrong-Geräte. Perfekt entwickelt. Perfekt optimiert für Rechenzentren.



Modulare Lösungen



Kühlmittelverteilungseinheiten



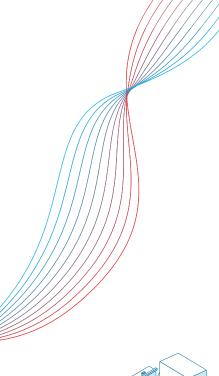
Systems Envelope Fluid Management System



Modulare Kälteanlagen



Kundenspezifische Pakete

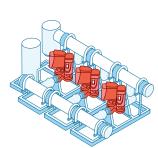


01

Kühlmittelverteilungseinheiten (CDUs)

Die Kühlmittelverteilungseinheit ist der entscheidende Kontaktpunkt zwischen Anlagen. Diese hocheffizienten Komponenten, die aus einer integrierten Pumpe, Wärmetauscher, Ausgleichstank und Regler bestehen, erzeugen bei Bedarf Druck und Durchfluss.

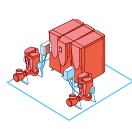




02

Systems Envelope Fluid Management System (SE-FMS)

Kontinuierlicher Durchfluss ist für die Kühlung sowie die Aufrechterhaltung der Effizienz äußerst wichtig. SE-FMS ist eine ausgezeichnete modulare Lösung für eine schnelle Installation und einen unterbrechungsfreien Durchfluss.



04

Intelligente Systeme

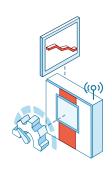
Mithilfe der Lösungen von Rechenzentren werden die Design Envelope-Pumpen, Wärmetauscher, Regler, Ausgleichstanks und Zubehörkomponenten integriert und optimiert, um eine bestmögliche Effizienz im Hinblick auf Durchfluss und Kühlung zu erzielen.



03

Modulare leistungsfähige Lösungen

Ausgelagerte Montagen und Tests von integrierten Systempaketen verkürzen die Projektlaufzeiten, verringern Risiken und vereinfachen alle Aspekte der Installation, Inbetriebnahme, Optimierung, Wartung und Reparatur.



05

Optimierung mit
Armstrong Envelope

Bei Envelope handelt es sich um die Steuerplattform, über die jede Komponente verbunden ist. Außerdem sorgt sie dafür, dass die Leistung der gesamten Anlage sicherstellt ist.

