

DEPM 6800Q 增压系统

安装和操作说明书

文件编号: 62.808CH
日期: 2024年07月03日
替代版本: 全新版本
日期: 全新版本

—

—

—

—

目录

A	DE智能变频增压系统				
	安装说明	4	1.3.10 转速设置	22	
B	智能变频增压系统:基本操作功能	5	1.3.11 PID设置	22	
C	变频增压系统:		1.3.12 压力定降设置	22	
	一般布局原理图	7	1.3.13 BAS设置	22	
D	DE智能变频增压系统套装调试检查表	8	1.3.14 现场总线设置	22	
E	增压系统面板参数检查表	9	1.3.15 流量设置	22	
1.0	简介	13	1.3.16 时钟设置	23	
1.1	操作界面	14	1.3.17 备用排放压力设置	23	
	1.1.0 主菜单	14	2.0 安装员界面	23	
	1.1.1 系统概览	14	2.1 1级设置界面	23	
	1.1.2 泵概览	15	2.1.0 1级设置菜单	23	
	1.1.3 泵 1 控制界面	15	2.1.1 增压系统设置	24	
	1.1.4 登录界面	16	2.1.2 传感器设置	24	
	1.1.5 主服务界面	16	2.1.3 压力设置	25	
	1.1.6 服务概览界面	17	2.1.4 压力限制设置1	26	
	1.1.7 调试界面	17	2.1.5 压力限制设置2	26	
	1.1.8 能量界面	18	2.1.6 泵分级设置	27	
	1.1.9 流量界面	18	2.1.7 SOFT FILL 设置	27	
1.2	警报管理界面	19	2.1.8 无流量关停设置	28	
	1.2.1 警报界面	19	2.1.9 转速设置	29	
	1.2.2 警报和帮助界面	19	2.1.10 PID设置	29	
	1.2.3 警报信息界面	19	2.1.11 压力定降设置	30	
	1.2.4 警报历史记录界面	20	2.1.12 保护设置	30	
1.3	0级设置界面	20	2.1.13 BAS设置	31	
	1.3.0 0级设置菜单	20	2.1.14 现场总线设置	31	
	1.3.1 增压系统设置	21	2.1.15 时钟设置	31	
	1.3.2 传感器设置	21	3.0 出厂界面	32	
	1.3.3 压力设置	21	3.1 操作界面	32	
	1.3.4 压力限制设置1	21	3.2 警报管理界面	32	
	1.3.5 压力限制设置2	21	3.3 2级设置界面	32	
	1.3.6 保护设置	21	3.3.0 2级设置菜单	32	
	1.3.7 泵分级设置	21	3.3.1 压力限制设置	33	
	1.3.8 SOFT FILL 设置	22	3.3.2 PID设置	34	
	1.3.9 无流量关停设置	22	3.3.3 现场总线设置	34	
			3.3.4 时钟设置	35	
			4.0 系统启动程序	35	

艾蒙斯特朗 DE 智能变频增压系统以一体式装置的形式进行完全工厂组装、测试、调整并运送至作业现场，可直接连接吸入和排放管道及进线电源。本说明书介绍了安装、调试和操作期间需要遵守的程序步骤，旨在确保系统实现理想的性能和可靠性。联系工厂寻求援助时，请提供设备序列号和其他相关数据，如电机电流、电压以及吸入和排放压力。

A DE 智能变频增压系统 安装说明

存储 —— 确保所有组件尽可能洁净。系统临安装之前，请勿拆除包装箱或塑料包装。

定期（至少每月一次）旋转泵和电机轴，确认旋转元件旋转顺畅且轴承完全正常运转。

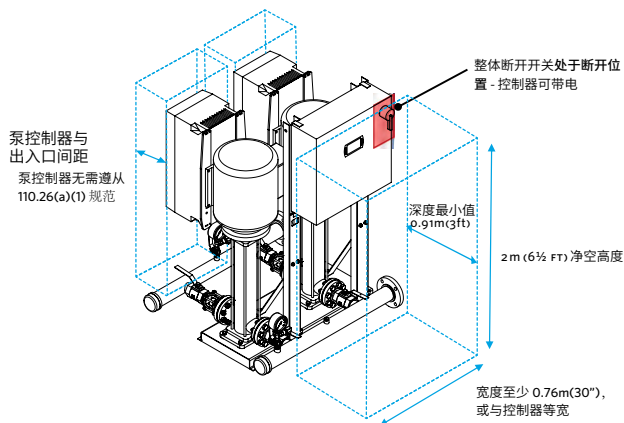
增压系统发货前根据设计条件进行了测试，因此内部组件可能会残留少许水分。可移除泵壳顶部的塞子，排出或吹出所有余水，防止内部生锈，以防生锈或结冰。系统运行时，务必重新装上塞子。

拆箱 —— 从板条箱中取出系统后，检查设备是否完好无损，所有组件是否按照装箱单上的明细收讫。如有任何缺失或损坏，应立即报告。

安装位置 —— 将系统放置在易于检查和维修的位置。为泵的进出和控制面板内部检修留出充裕的空间。

根据 NEC 110.26，增压系统面板前方至少留出3ft间隙。关于间隙详情，请参阅下图。（图 1）

图1: DE 智能变频增压系统间隙



DE (永磁) 增压系统标准面板外壳等级为 UL Type 4。

DE 机型配备 TEFC 或 ODP 电机和驱动器，外壳等级为 UL Type 12。DEPM 机型仅适配有 TEFC 电机和 IP55 外壳。

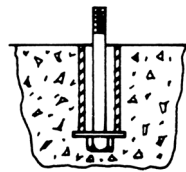
为确保气流畅通，风扇入口处至少留有 2" (50 mm) 间隙。

为避免 DEPM 电机过热，环境温度不得超过 113°F (45°C)。在更高环境温度下运行将需要 DEPM 电机降额，如下所示

功率范围	DEPM 机座规格	可用输出电流百分比 (基于环境温度)		
		113°F (45°C)	122°F (50°C)	131°F (55°C)
0 - 3hp (0-2.2kW)	90	100%	100%	100%
5hp (3.7kW)		100%	90%	80%
7.5hp (5.5kW)		100%	80%	60%
0 - 7.5hp (0-5.5kW)	112	100%	100%	100%
10hp (7.5kW)		100%	80%	60%

基座 —— 为吸收所有振动并对底板永久刚性支撑，基座应足够坚固。良好的混凝土基座重量应为成套装置的 2½ 倍。

基座螺栓 —— 应按照草图所示布置适当尺寸的基座螺栓，并在混凝土中嵌入管套，以便在浇注混凝土后调整螺栓。使用直径为螺栓直径 2½ 倍的套管。



调平 —— 将系统放置在基座上后，在底板下方的基座螺栓两侧插入厚度约为 1 的金属楔块。调整楔块，直至吸入和排出集管完全水平。通过吸入和排放法兰接头上的水平仪，确认是否完全水平。调平完成后，应均匀牢固地拧紧基座螺栓。暂时不要拧得过紧。

排管 —— 吸入和排放管道都应独立支撑，确保连接管道时不会对整套系统施加任何压力。所有连接管道都应准确定位——切勿暴力安装吸入和排放管道。

输入电源 —— 应通过主端子旁面板底部穿入电源线。请注意，这是面板上唯一需要的电气连接。

调整 —— 通过触摸显示屏界面，可访问可调设定点、警报和计时器。除此以外，其他设备无需调整。

本手册介绍了设定点、警报和计时器的操作和调整程序。

但请注意，所有设备均已在工厂预设，通常无需进一步调整。

自动操作和初始运行 —— 如需将系统设置为自动运行，请将所有隔离阀转到全开位置，关闭主断路器，确保所有泵都已处于**自动**位置，所有驱动器都已处于“自动开启”位置，转入主界面，将“远程启动”/“本地启动”开关置于“本地启动”位置，增压系统随即开始运行。如果增压系统的启动/停止由远程BAS干式触点开关控制，请将“远程启动”/“本地启动”开关置于“远程启动”位置并关闭BAS远程开关。**初次运行时，记下出现的任何问题(PAGE 8)。**

B 智能变频增压系统:基本操作功能

每一台艾蒙斯特朗智能变频 (DEPM) 成套系统——无论规格或额定功率如何——都包含以下十二种基本操作功能：

- 1 对于连续运行和间歇运行系统 —— 通过泵速、功率和设定点压力的不同组合，可实现泵连续启停。如果主泵全速运行且未保持设定点压力，则设定点压力控制将启动滞后泵。当主泵达到 100% 转速或最大电机铭牌功率且系统未达要求时，第二台泵（滞后泵）将自动启动。滞后泵启动时，泵控制器中的时钟会使其至少运行1分钟，以防泵循环开闭。在三、四或五泵系统中，当组合泵达到 100% 转速或最大电机铭牌功率且系统压力未达要求时，第三、第四和第五台泵将以同一方式启动。需求下降，类似顺序的活动将反向进行。
- 2 泵转速(RPM)由直接连接到 DE 机型各泵电机的变频驱动器(VFD)控制。对于 DEPM 机型，泵转速(RPM)由集成在电机中的ECM驱动器控制。来自排放压力变送器的模拟信号与输入到操作员面板的所需设定点进行对比。然后，泵逻辑控制器指示 VFD/ECM 驱动器加速或减速，以达到或维持系统设定点压力。
- 3 每个系统都包含低吸压力或低液位关停警报，以保护泵免受吸入压力或供水损失的影响。如果供水压力（由吸入压力变送器测量）降至 5 psi 或水箱液位开关（由其他供应商提供）向面板发送信号，则泵控制器将阻止泵运行。此状况通过控制面板警报页面上的**低吸压力或低吸入液位警报**描述指示。
- 4 为了保护管道，增压系统配备标准警报功能：
 - 高排放压力关停
 - 低排放压力关停
- 5 如果某一台泵或驱动器无法运行，则下一台泵将自动启动。
- 6 默认情况下，主泵状态每运行 24 小时后切换一次。位于自动档位的第一台泵视为主泵。手动“关闭自动”开关位于不同泵各自的控制界面上。切换包括全工作泵和可选备用泵。
- 7 通过驱动器参数控制和压力监控，可实现无流量关停。非需求条件持续 5 分钟后，控制器随即调高泵速并将水箱或压力提高 5 psi。
- 8 每次系统重启时，泵在启动后随即升压，以满足所需的设定点压力。
- 9 增压系统第一次启动时及电力中断后恢复时，Soft Fill 模式启用。此模式启动后，泵从 Soft Fill 设定点压力缓慢升压，在五分钟内达到标称压力。
- 10 标准情况下，压力定降模式启用。系统压力设定点按照百分比，随着流量下降而线性下降。
- 11 应急电源模式在接收到应急电源数字信号后启用时，电源和控制将仅限定在主泵上。低系统压力关停功能将停用，应急电源低系统压力警报启用。一台泵将在应急电源模式时长内持续运行，如信号消失，系统将切换至正常模式。

12 控制器将提供 3 路模拟输入和 8 路数字常开(NO)干式触点, 以便进行远端监控。

模拟

- 1、2 - 排放压力传感器
- 3、4 - 吸入压力传感器 (选配)
- 5、6 - 远端压力传感器 (选配)

数字

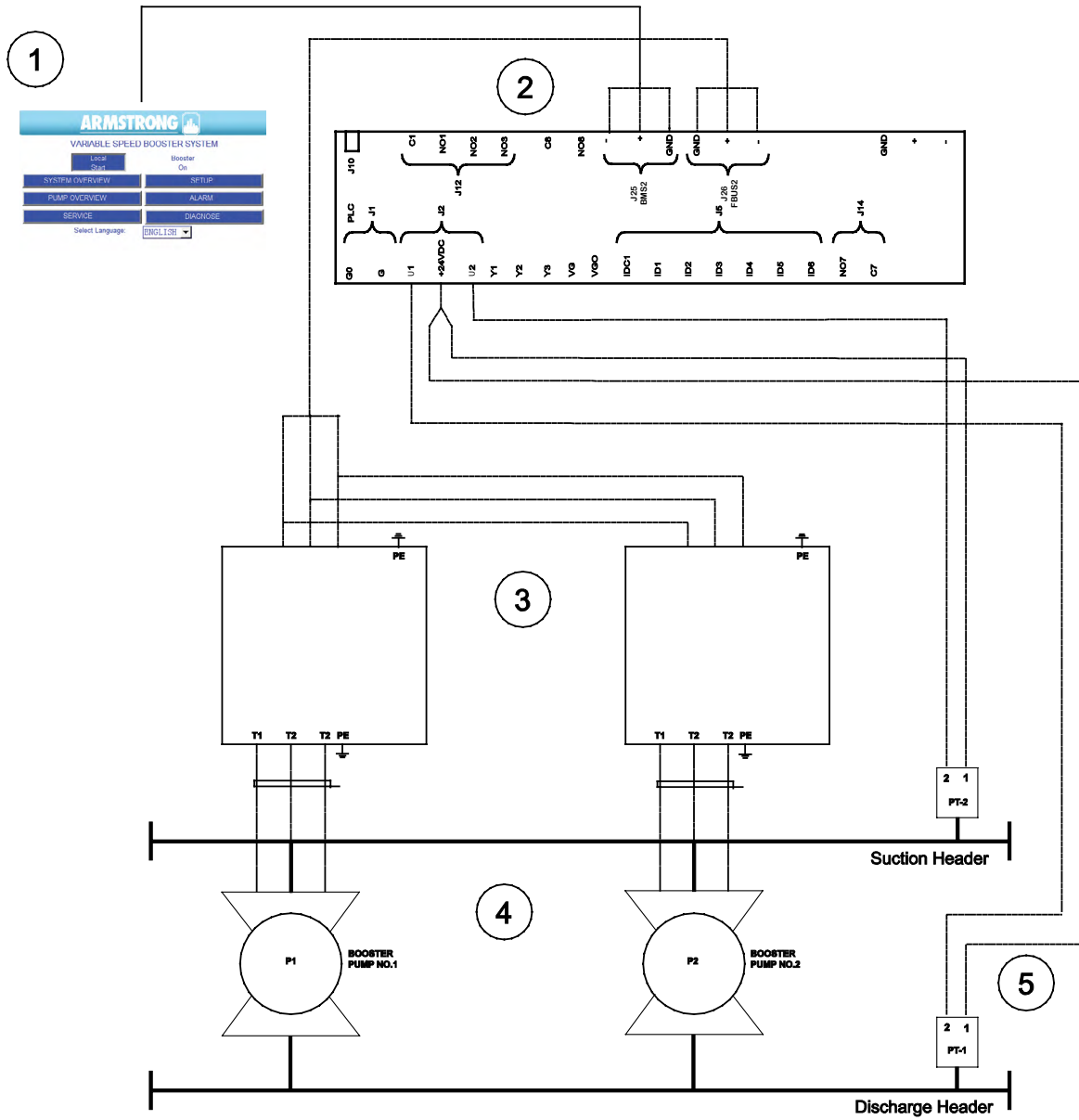
- 7、8 - 远端启动 (选配)
- 9、10 - 应急电源 (选配)
- 11、12 - 使用备用设定点 1 (选配)
- 13、14 - 使用备用设定点 2 (选配)
- 15、16 - 使用备用设定点 3 (选配)
- 17、18 - 使用二次 (选配) /
备用设定点 4 (选配)
- 19、20 - 使用液位开关 1 (选配) /
备用设定点 5 (选配)
- 21、22 - 使用液位开关 2 (选配) /
备用设定点 6 (选配)

通讯选项

(BACnet (IP/ENET)之外的串行连接)

- 29、30 - BAS通讯
- 接地 - BAS/VFD/DEPM 接地
- 33、34 - VFD/DEPM通讯

C 变频增压系统： 一般布局原理图



1. 操作员界面
2. 可编程逻辑控制器(PLC)
3. 变频驱动器(VFD)/ECM DEPM 电机 驱动器
4. 增压系统泵
5. 压力变送器

D DE智能变频增压系统套装调试检查表

以下是艾蒙斯特朗 DE 智能变频 (永磁) 增压系统的启动和调试分步指南**每个系统填写一份检查表**为确保增压系统得到全面检查并完成正常运行设置, 必须按照要求填写如下所有字段。本表填写完成后, 需要终端用户/总承包商在相应工单上签字, 最终确认泵发挥预期功能。为确保工单得到迅速及时付款, 请提交本

调试检查表及您的工单/启动声明。

无检查单 + 启动数据单 = 启动不完整!

除非另行说明, 所有字段均为必填项。

项目名称: _____

建筑地址: _____

承包商名称: _____

现场联系人姓名: _____ 现场联系电话: _____

您的公司名称: _____ 您的姓名: _____

泵型号: _____ 增压系统序列号: _____

泵序列号: _____ 销售订单: _____

- 注:
- GC = 总承包商
 - BAS = 楼宇自动化系统

预启动套装:

是 否 不适用

- 是否有增压系统订单附件?
- 是否有电气接线图?
- 是否有DE智能变频增压系统安装和操作手册?
- 可选: 是否有标明工作点的泵专用变速曲线?

预启动部署:

是 否 不适用

- 向 GC 核实水电是否配套就绪, 直接供泵使用
- 向 GC 核实泵是否可在不损坏系统的情况下运行
- 向 GC 核实, BAS 是否已连接 DE 智能变频增压系统控制器且可直接使用 (如存在)
- 向 GC 核实, BAS 承包商是否会来现场会面 (如存在)

启动前检查清单:

完成

- 检查增压系统安装时是否按照安装和操作说明书正确固定
- 检查线路仅限电压并记录在此: L1 _____ L2 _____ L3 _____
注: 电压不得超过设计电压±10%
- 向 BAS 承包商核实, 增压系统是否通过 BAS 启停远端触点远程控制:
是: 核实 BAS 远端干触点是否通过控制面板内的 7 和 8 端子接线。
否: 进入下一步。
- 注: 触点闭合 = 增压系统运行。触点断开 = 增压系统停止。
- 打开并排空泵密封冲洗管线, 确认密封/密封管内无空气。如为立式多级(VMS)泵, 打开各级顶部的螺栓, 确保空气从立柱排出。
- 在此记录仪表的实际吸入压力: 吸入 _____
确认吸入压力是否在订单附件记载的设计吸入压力范围内。

E 增压系统面板参数检查表

注:更改系统排放设定点时,点击 **Update limits yes** 按钮自动更新排放和吸入压力的上下限值。

出厂可调设置

类别	参数 [单位]	选项列表或范围	默认	备注
系统信息	泵型号	不适用	已配置	
	泵数量	2-5	根据配置	
	备用泵	是, 否	否	
	驱动器类型	FC102、FC101、iECM	FC102	
	驱动器(1-5)类型 iECM	(HPI 1.0), (71, HPI 2.0)	(71, HPI 2.0)	
	电机频率 [Hz]	50、60	60	
	泵额定功率 [kW]	0.7-45.0	根据配置	
	泵电机额定转速 [RPM]	0-9999	3600	
	增压系统最大设计流量	不适用	已配置	
	流量偏移	0.75-1.2	1.0/根据配置	根据测得流量匹配计算流量
	吸入压力传感器	启用、禁用	启用	
	排放压力传感器	启用、禁用	启用	
	远端压力传感器	启用、禁用	禁用	
	系统排放压力控制传感器	本地、远端	本地	
	液位开关 1	启用、禁用	禁用	
	液位开关 2	启用、禁用	禁用	
单位	单位 (压力)	psi、bar、kPa、ft、m	psi	
	设计流量单位	US GPM、UK GPM、m ³ /h、l/s	US GPM	
	显示流量单位	US GPM、UK GPM、m ³ /h、l/s	用户自行设置	
设定点	本地排放压力设定点[psi]	0-最大工作压力	根据配置	
	远端排放压力设定点[psi]	0-最大工作压力	根据配置	
	备用排放设定点数量	0-6	0	
	备用排放压力设定点1-6 [psi]	0-最大工作压力	系统排放压力设定点	
	泵最小转速设定点[%]	0-98	40	
	泵最大转速设定点[%]	0-100	100	
	泵启动速度设定点[%]	40-98	60	
所有排放传感器故障且Aquistat启用时, 泵默认转速[%]	0-100	70		

类别	参数 [单位]	选项列表或范围	默认	备注
限制	更新限制或自动设定压力限制 (按钮)	用于计算所有压力限制及无流量关停增压压力	不适用	根据系统排放压力设定点, 按比例更新 (设置) 所有压力限制和无流量关停增压压力。
	吸入压力传感器量程限制 [psi]	0-3200	300	
	排放压力传感器量程限制 [psi]	0-3200	300	
	远端压力传感器量程 [psi]	0-3200	300	仅在远端压力传感器启用时可选
	吸入压力上限 (开/关)	启用、禁用	启用	
	吸入压力上限值 [psi]	低吸入压力关停 +5 至最大工作压力	系统排放压力设定点	点击“更新限制”进行更新 (设置)
	吸入压力下限 [psi]	0-系统排放压力	5	点击“更新限制”进行更新 (设置)
	如果吸入传感器故障, 增压系统停止	启用、禁用	禁用	
	排放压力下限 [psi]	0-系统排放压力*0.8	启动时的压力定降 *0.8	点击“更新限制”进行更新 (设置)
	排放压力上限 (开/关)	启用、禁用	禁用	
	排放压力上限 (值) [psi]	低吸入压力关停 +5 至最大工作压力	系统排放压力设定点 + 15	点击“更新限制”进行更新 (设置)
安全性	排放上限自动/手动重置	手动, 自动	自动	
	排放上限警报延迟 [秒]	1-15	10	
	出厂关停压力上限 [psi]	0-3276.7	200/已配置	此为套件配置下的最大工作压力
	应急电源模式	启用、禁用	禁用	
	应急模式下的运行泵数	0-5	1	
	应急电源模式排放压力下限 [psi]	0-系统排放压力*0.5	系统排放压力*0.2	点击“更新限制”进行更新 (设置)
	EOC (曲线末端) 保护	启用、禁用	禁用	
	EOC (曲线末端) 扬程系数 [% 本地排放压力设定点]	0-100	90	
	Aquastat 保护	启用、禁用	禁用	
	气锁保护	启用、禁用	禁用	
	泵气锁关停功率设定点 [% 泵额定功率]	0-30	15	
气锁关停延迟 [秒]	0-600	20		
泵序列控制	主泵切换时间 [小时]	1-168	24	主泵切换前的运行时间
	泵分级关闭控制变量	转速、功率、转速或功率、转速和功率	根据配置	
	泵分级开启转速 [%]	33-100	97	
	泵分级关闭转速 [%]	33-98	70	
	泵分级关闭功率 [%]	70-200	90	
	泵分级开启延迟 [秒]	0-999	5	
	泵分级关闭延迟 [秒]	0-999	30	

类别	参数 [单位]	选项列表或范围	默认	备注
Soft Fill 模式	Soft Fill 模式	启用、禁用	启用	
	Soft Fill 启动压力设定点[%系统排放压力设定点]	20-100	50	
	Soft Fill 运行压力设定点[%系统排放压力设定点]	40-100	65	
	Soft Fill 升压时间[秒]	0-999	60	
无流量关停	无流量关停	启用、禁用	启用	
	无流量关停延迟[秒]	30-999	300	
	无流量关停控制变量	功率、转速	功率	
	无流量关停变量设定点 [%选定功率或转速]	0-100	70	
	无流量关停等待时间[秒]	0-999	30	
	无流量关停增压压力 [默认单位psi]	0-M.W.P. less Sys. 排放压力设定点	5psi、11ft、35kPa、 0.34bar、3.5m	选好压力单位后, 点击“更新限制”进行更新(设置)。
	唤醒压力(仅支持bar)	0-2.00	0.34	
PID	PLC PID 比例增益 [%/s]	1-99	10	
	PLC PID 加速上限 [%/s]	0.2-99.9	1	
	PLC PID 减速限制[%/s]	0.2-99.9	3	
功率限制	功率限制	启用、禁用	禁用	
	电机功率限制[%]	100-130	103	
	减速功率限制[%/s]	0.2-5.0	0.5	
泵警报自动重置	泵警报自动重置	启用、禁用	禁用	
	泵警报自动重置延迟[s]	1-9999	900	
压力定降	压力定降	启用、禁用	启用	
	压力定降设定点[%系统排放压力设定点]	80-100	85	
	压力定降控制模式	线性, 二次	二次	
BAS	BAS 接口协议	MODBUS、LONWORKS、 BACNET MS/TP、BACNET IP、无	无	
	BAS 接口节点	1-28	1	
	BAS 接口波特率[bit/s]	9600-115200	19200	
	现场总线设置(源)	现场总线 2、现场总线卡	现场总线 2	

运行:

完成

- 检查确认所有泵均处于**自动**档位 (显示在 PLC 和 VFD 上, 如存在)
- 将所有隔离阀全部旋转至全开档位
- 将远端启动/本地启动开关置于本地启动档位, 增压系统随即开始运行。
如果增压系统的启停由 BAS 干式触点开关控制, 请将远端启动/本地启动开关置于远端启动档位, 然后合上 BAS 远端开关。
- 初次运行时, 检查噪音、振动等情况以及是否存在管道泄漏。
- 泵应继续维持设定点:

无流量关停(NFS)测试:

完成

- 检查确认所有泵均处于**自动**档位 (显示在 PLC 和 VFD 上, 如存在)
- 系统运行时, 将增压系统与建筑回路 (死区运行) 隔离开。
- 泵应在减压的同时继续维持设定点, 逐渐关停至仅一台泵运行
- 在 300s (默认设置) 后, 这台泵开始升压至您的 NFS 升压设定点, 然后关停

签字:

在本启动检查表上签字, 即表示双方承认, 本检查表上所列设备均已通过正确严重, 可按照所列设备销售订单条件完全运行并发挥正常功能。

启动技术员姓名 (打印):

客户名称 (打印):

启动技术员签名:

客户签名:

日期 (年/月/日)

日期 (年/月/日)

/ /

/ /

1.0 简介

集成控制器 HMI 分为三组界面：操作、设置和警报。

操作界面供用户查看和控制泵。设置界面用于设置、查看、保存和恢复系统专用设置（即，压力设定点和限制、Soft Fill 模式、泵参数等）。警报界面用于显示当前警报、存储和显示警报历史记录，并针对不同警报给出帮助信息。

每一种界面的清单如下：

操作界面

- 主菜单
- 系统概览
- 泵概览
- 泵 1 控制
- 泵 2 控制
- 泵 3 控制
- 泵 4 控制
- 泵 5 控制
- 登录
- 服务概览

无需任何密码即可访问系统界面。

警报界面

- 警报
- 警报和帮助
- 警报历史记录

无需任何密码，即可访问和操作警报界面（例如，按 **Reset** 按钮）。

设置界面

设置界面分为三层。所有层级具有相同数量的不同访问权限界面。0 级设置界面仅用于浏览，不可进行调整。1 级设置界面可用于更改系统设置、恢复系统出厂默认设置——不含 PID 设置界面中的 PID 参数。2 级设置界面可用于更改系统设置、保存和恢复系统出厂默认设置。如需访问 1 级和 2 级设置界面，操作员需输入正确的密码。2 级密码用于出厂设置。

每一级的设置界面清单如下：

- 设置菜单
- 增压系统设置
- 传感器设置
- 转速设置
- 分级设置
- 压力设置
- 压力限制设置
- Soft Fill 设置
- 无流量关停设置
- PID 设置
- 压力定降设置
- 保护设置
- BAS 设置
- 现场总线设置
- 时钟设置

1 级设置界面还具有有一组 **Restore All Default Settings** 设置，可恢复各界面的默认设置值。2 级设置界面具有一组 **Restore All Default Settings** 和 **Save All Default Settings** 设置，可恢复或保存各个界面的默认值。

系统功能

HMI 操作员界面的系统功能包括操作员界面、安装员界面和出厂界面。如要访问安装员界面，用户需提供 1 级密码。如要访问出厂设置界面，用户需提供 2 级密码。访问操作员界面无需密码。

操作员界面

操作员界面包括操作界面、警报管理界面以及 0 级设置界面。这些界面无需任何密码即可访问，0 级设置界面仅可供浏览使用。

1.1 操作界面

参见下表

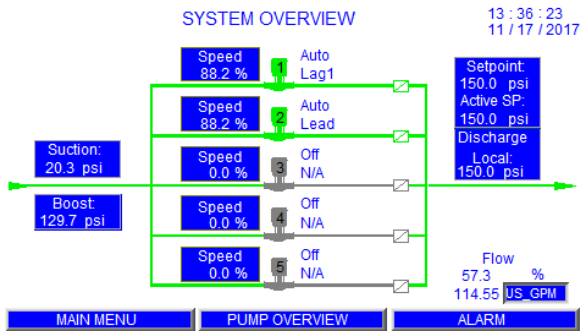
1.1.0 主菜单



此为系统启动后操作员看到的界面。

- 1 点击 **System Overview**, 可查看系统布局、系统压力设定点、排放压力、远端压力、吸入压力和增压压力、泵转速和状态。
- 2 点击 **Pump Overview**, 可查看泵状态、转速、运行时间和警报。
- 3 点击 **Alarm**, 可查看可能发生的任意警报状况。
- 4 点击 **Setup**, 可进行泵、传感器、压力、限制和 Soft Fill 设置 (密码保护)。
- 5 点击 **Service**, 可查看泵状态、VFD/DEPM 电机状态、通讯、故障和警报。
- 6 点击 **Select Language** 旁的下拉菜单, 为所有界面另选一种语言。
- 7 系统内发生的所有警报均在底部区域滚动条中显示。

1.1.1 系统概览



- 1 显示有效的系统压力设定点。
- 2 显示排放和吸入压力。
- 3 如果在 **Sensor Setup** 界面启用远端传感器, 则显示远端压力。
- 4 显示增压压力。
- 5 显示泵运行状态、警报状态、自动/开/关/手动状态、工作/备用顺序以及转速。
- 6 点击泵图标将使当前界面切换至泵控制界面。
- 7 点击底部菜单上的按钮, 调出所需的界面。

1.1.2 泵概览

PUMP OVERVIEW

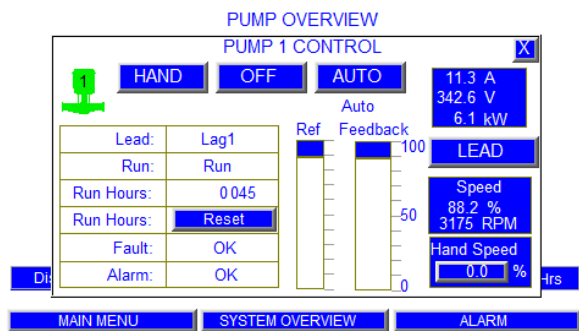
	PUMP 1	PUMP 2	PUMP 3	PUMP 4	PUMP 5
Mode	Auto	Auto	Off	Off	Off
Lead	Lag1	Lead	N/A	N/A	N/A
Run	Run	Run	Stop	Stop	Stop
Speed	88.2 % 3175 RPM	88.2 % 3175 RPM	0.0 % 0 RPM	0.0 % 0 RPM	0.0 % 0 RPM
RunHrs	0046	0046	0000	0000	0000
Alarm	OK	OK	OK	OK	OK

Discharge Pressure: 150.0 psi Lead Switch in: 1 Hrs

MAIN MENU SYSTEM OVERVIEW ALARM

- 1 **Mode** 显示泵运行模式:手动、关或自动。
- 2 **Lead** 显示哪台泵是主泵、滞后泵或备用泵。
- 3 **Run** 显示泵是运行还是停止状态
- 4 同时以满转速百分比值和 RPM 绝对值的形式显示转速。
- 5 显示运行时长,可在泵控制界面中重置。
- 6 如果泵存在问题,则会显示警报。
- 7 点击 **Pump 1** 按钮,将调出 **Pump 1 Control** 界面,可查看并控制泵参数。其他泵同样适用。
- 8 点击底部菜单上的按钮,调出所需的界面。

1.1.3 泵 1 控制界面



此界面用于控制泵、手动、关、自动、主或滞后模式和手动转速

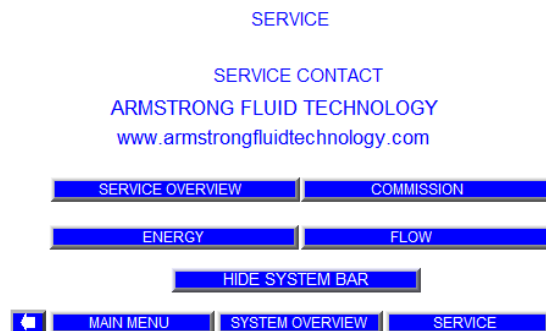
- 1 点击 **Hand**、**Off**、**Auto** 按钮,选择所需的模式。
- 2 这些按钮下显示泵模式,如果无显示则表示**不适用**。
- 3 按 **Lead** 按钮将此泵设为主泵(另一泵变为滞后泵)。
- 4 在**Hand**模式下,在**Hand Speed**框中输入所需的转速。
- 5 在**Auto**模式下,泵的转速由PLC控制器自动决定。
- 6 工作泵显示:主泵、滞后泵 1、滞后泵 2、滞后泵 3、滞后泵 4 或备用泵。
- 7 显示泵状态(运行或停止)。
- 8 运行时长显示自上一次重置后泵的总运行时间,可按 **Reset** 按钮进行重置。
- 9 如果 VFD/DEPM 电机存在问题,则显示驱动器故障,否则显示**Ok**。
- 10 如果泵存在问题,则会显示警报,否则显示**Ok**。
- 11 显示控制器输出转速(发送至VFD/ECM 驱动器的基准转速),显示形式为泵满转速的百分比值
- 12 显示泵实际转速(VFD/ECM 驱动器反馈),显示形式为泵慢转速的百分比值和 RPM。
- 13 显示 VFD/DEPM 电机电流、电压和功率。
- 14 点击底部菜单上的按钮,调出所需的界面。

1.1.4 登录界面



- 1 进入 **Main Menu** 界面, 点击 **Setup** 按钮即可调出此界面。
- 2 如要修改任一设置参数, 必须采用正确的密码登录。
- 3 共有 3 级设置界面。1 级和 2 级需要输入密码。0 级仅允许浏览设置数值。1 级允许更改设置数值及恢复系统出厂默认设置——PID 参数除外。2 级允许更改所有设置值, 以及保存或恢复所有系统出厂默认设置。三种等级均允许控制泵。
- 4 点击 **Log In**: 右侧的密码输入区, 随即弹出此键盘。通过键盘输入密码, 然后点击键盘上的 **Ent** 按钮切换相应的等级。用户点击 **Booster Setup** 按钮, 可更改或浏览参数。

1.1.5 主服务界面



- 1 服务联系信息界面显示了艾蒙斯特朗网站, 用户可通过此网站获取本地服务支持信息。
- 2 此界面可访问服务概览、调试、能耗、流量和隐藏系统条

1.1.6 服务概览界面

SERVICE OVERVIEW									
Drive	A	V	kW	Speed%	RPM	Run	Fault	Hand	
1	11.3	342.6	6.1	88.2	3175	Run	OK	Auto	
2	11.3	342.7	6.1	88.2	3175	Run	OK	Hand	
3	0.0	0.0	0.0	0.0	0	Stop	OK	Hand	
4									
5									

Modbus Communication					Suction:	Setpoint:
Lead	Mode	Message	Alarm	Timeout	20.3 psi	150.0 psi
1	Lag1	Auto	OK	Timeout	Boost:	Active SP:
2	Lead	Auto	OK	Timeout	129.7 psi	150.0 psi
3	N/A	Off	OK	Timeout		Discharge
4						Local:
5						150.0 psi

MAIN MENU	SYSTEM OVERVIEW	SERVICE
-----------	-----------------	---------

- 1 **Drive** 代指 VFD 或DEPM 电机。
- 2 **A** 代表泵电机实际电流。
- 3 **V** 代表泵电机实际电压。
- 4 **kW** 代表泵电机实际功率。
- 5 **Speed%** 代表电机实际转速 (0-100.0%)。
- 6 **RPM** 代表电机实际转速(RPM)。
- 7 **Run** 表示电机实际运行还是停止状态。
- 8 **Fault** 表示 VFD/DEPM 电机的故障状态:Ok (正常) 或 Fault (故障)。
- 9 **Hand Auto** 表示 VFD/ECM 驱动器当前的自动状态: Auto (自动) 或 Hand (手动)。
- 10 **Lead** 可显示为 Lead (主泵)、Lag 1 至 Lag 4 (滞后泵 1-4), 或者 Standby (备用)
- 11 **Mode** 可为 Hand (手动)、Off (关) 或 Auto (自动) 模式。
- 12 **Modbus Communication** 的 **Message** 表示当前 PLC 和 VFD/ECM 驱动器的Modbus通讯状态。可为: Invalid Request (无效请求)/Timeout (超时)/Ok (正常)/Illegal Faction (非法组织)/Illegal Address (非法地址)/Illegal Value (非法值)/Slave Failure (从设备故障)/Acknowledge (确认)/Slave Busy (从设备忙碌)。
- 13 **Modbus Communication** 的 **Alarm** 表示当前 VFD/DEPM 电机的Modbus 通讯警报状态:Ok (正常) 或 Fault (故障)。
- 14 显示吸入压力。
- 15 显示增压压力。
- 16 显示设定点 (系统排放压力)。
- 17 显示有效设定点 (有效排放设定点)。
- 18 显示 (本地) 排放压力。
- 19 如果远端传感器启用, 显示远端排放压力。

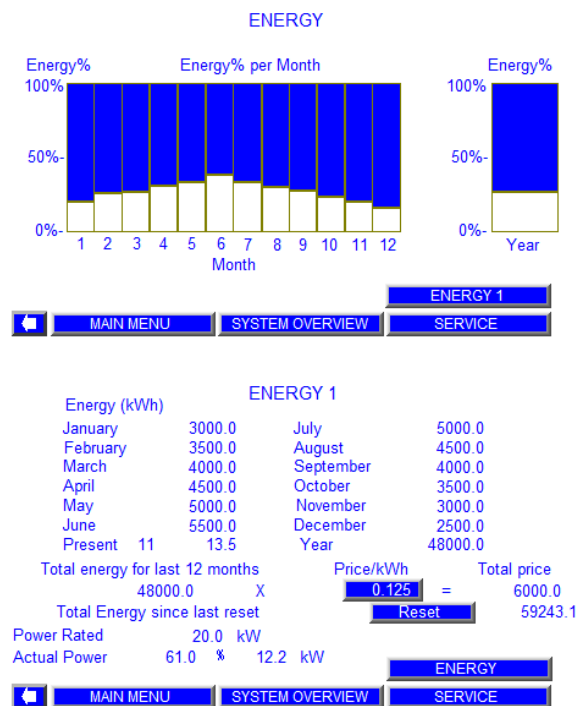
1.1.7 调试界面

COMMISSION	
Disables:	
1) No Flow shutdown.	
2) Pressure setback mode:	
Active for 24 hours.	Commission mode off

MAIN MENU	SYSTEM OVERVIEW	SERVICE
-----------	-----------------	---------

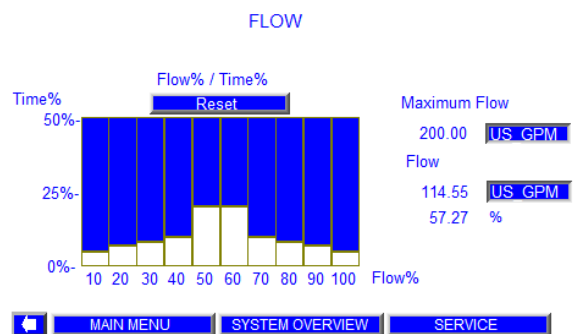
- 1 如果 **Commission mode off/on** (调试模式开/关) 开关处于 **Commission mode on** (调试模式开) 档位, 则禁用无流量关停和压力定降模式。调试模式仅可持续 24 小时有效。在住宅建筑内无流量时, 可利用调试模式测试 IVS 增压系统。

1.1.8 能量界面



- 1 Energy 界面显示了全年每月的能耗图。
- 2 点击 **Energy 1** 将显示更详细的能耗情况。
- 3 **Price/kWh** 电价可更改。
- 4 点击 **Reset** 按钮将清除此前的所有数据, 并重新开始跟踪。

1.1.9 流量界面

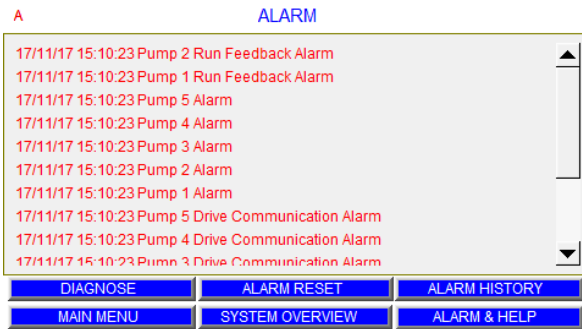


- 1 将随着运行时间跟踪流量 %
- 2 点击 **Reset** 按钮将清除此前的所有数据, 并重新开始跟踪。

1.2 警报管理界面

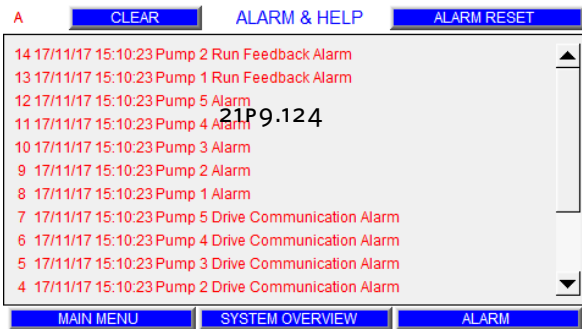
参见下表

1.2.1 警报界面



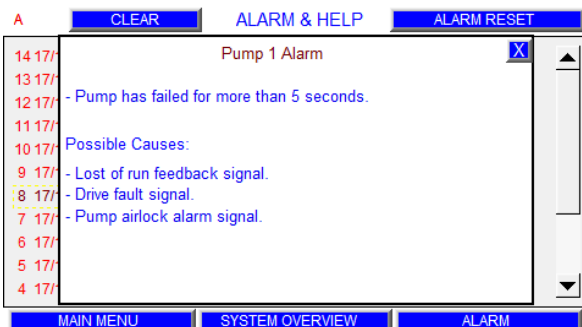
- 1 所有警报将按时间顺序显示。
- 2 最近的一次警报将显示在最顶部。
- 3 点击 **diagnose**, 将弹出 PLC diagnostic (PLC 诊断) 对话框。
- 4 点击 **Alarm Reset**, 将重置所有活动警报。
- 5 按上下箭头按钮可查看更多警报。
- 6 点击 **Alarm & Help** 按钮可调出“警报和帮助”界面。
- 7 点击 **Alarm History** 按钮可调出“警报历史记录”界面。
- 8 点击底部菜单上的按钮, 调出所需的界面。

1.2.2 警报和帮助界面



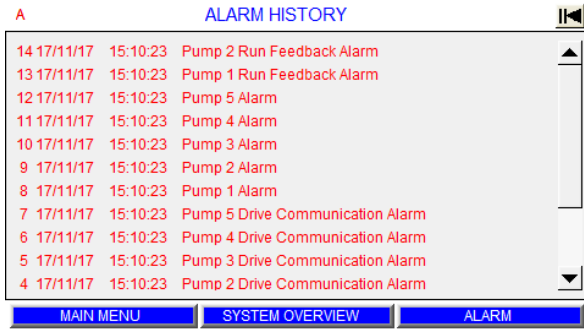
- 1 显示 HMI 内存中保存的警报。
- 2 点击显示的警报可调用 **Alarm Information** (警报信息) 界面。
- 3 点击 **Clear**, 将清除 HMI 内存中的警报历史记录。
- 4 点击 **Alarm Reset**, 将清除当前警报并使增压系统重启。
- 5 按上下箭头按钮可查看更多警报。
- 6 点击底部菜单上的按钮, 调出所需的界面。

1.2.3 警报信息界面

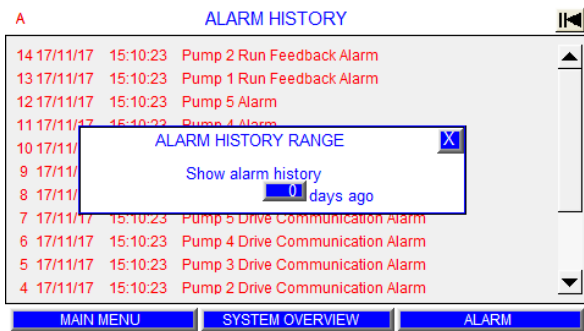


- 1 在 Alarm & Help 界面点击任一警报, 将弹出相应的警报信息框。
- 2 在警报信息框中, 将显示警报描述、可能的原因以及对应的应对措施。
- 3 点击右上角的X号按钮可关闭此方框。

1.2.4 警报历史记录界面



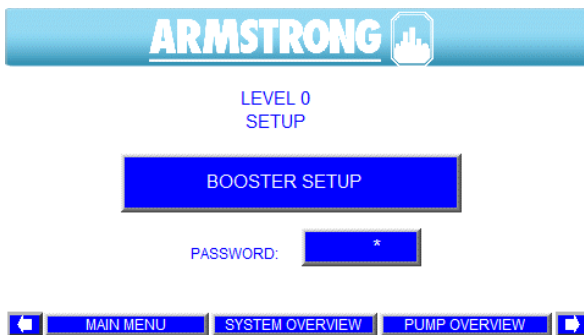
- 1 将显示 HMI 内存中保存的警报历史记录。
- 2 点击右上角的按钮(黑色箭头)选择希望显示的警报历史记录。选中的数字表示今天之前的天数。将显示当天的警报历史记录。
- 3 按上下箭头按钮可查看更多警报。
- 4 按左右箭头按钮可查看更多警报内容。
- 5 点击底部菜单上的按钮,调出所需的界面。



1.3 0级设置界面

参见下表

1.3.0 0级设置菜单



- 1 在**主菜单**中轻触 **Setup** 按钮,将调出 0 级设置界面。
- 2 点击密码输入区,将弹出一个键盘,以便登录安装员界面或出厂界面。
- 3 出现新警报时,屏幕左上角的**A**将闪烁。确认或屏蔽警报后,**A**将变为常亮。点击**A**,将调出警报界面。
- 4 点击 **Booster Setup** 按钮,将调出第一个设置显示界面。
- 5 点击**向右**和**向左**箭头,将在仅可浏览的设置界面间切换。
- 6 这些界面仅可供浏览,不可在此修改数值。
- 7 以下为点击上述各按钮时显示的界面。
- 8 轻触底部菜单上的按钮,调出所需的界面。

1.3.1 增压系统设置

BOOSTER SETUP

Number of Pumps:

Standby Pump:

Level Switch 1:

Level Switch 2:

Drive Type:

Motor Frequency:

Lead Pump Switch Time: Hours

Pump Rated Power: kW

Default Settings:

MAIN MENU SYSTEM OVERVIEW SETUP

SETUP
iECM

1: Drive Type: HPI 1.0/71, HPI 2:0

2: Drive Type: HPI 1.0/71, HPI 2:0

FOR VIEWING ONLY

MAIN MENU SYSTEM OVERVIEW SETUP

1.3.2 传感器设置

SENSOR SETUP

	Zero	Range	Unit	Enable
Suction Sensor:	0.0 ~	<input type="text" value="300.00"/>	<input type="text" value="psi"/>	<input type="text" value="Yes"/>
Discharge Sensor:	0.0 ~	<input type="text" value="300.00"/>	<input type="text" value="psi"/>	<input type="text" value="Yes"/>
Remote Discharge Sensor:	0.0 ~	<input type="text" value="300.00"/>	<input type="text" value="psi"/>	<input type="text" value="No"/>
Booster Stop if Suction Sensor Fail:				<input type="text" value="No"/>

FOR VIEWING ONLY

MAIN MENU SYSTEM OVERVIEW SETUP

1.3.3 压力设置

DISCHARGE PRESSURE SETUP

Local Setpoint: psi

Remote Setpoint: psi

Choose control sensor:

FOR VIEWING ONLY

ALTERNATE DISCHARGE PRESSURE SETUP

MAIN MENU SYSTEM OVERVIEW SETUP

1.3.4 压力限制设置1

PRESSURE LIMIT SETUP 1

High suction pressure: psi

Low suction pressure: psi

High discharge pressure: psi

High Alarm Delay: sec

High Alarm Reset:

Low discharge pressure: psi

FOR VIEWING ONLY

MAIN MENU SYSTEM OVERVIEW SETUP

1.3.5 压力限制设置2

PRESSURE LIMIT SETUP 2

EMERGENCY POWER MODE

Number of running pumps in emergency:

Emergency Low Discharge: psi

FACTORY SETUP

Factory high discharge: psi

FOR VIEWING ONLY

MAIN MENU SYSTEM OVERVIEW SETUP

1.3.6 保护设置

PROTECTION SETUP

END OF CURVE

EOC Head: %

AQUASTAT SHUTDOWN

AIRLOCK PUMP SHUTDOWN

Power setpoint: %

Delay: sec

FOR VIEWING ONLY

MAIN MENU SYSTEM OVERVIEW SETUP

1.3.7 泵分级设置

PUMP STAGING SETUP

Stage on speed: %

Stage off by:

Stage off speed: %

Stage off power: %

Stage on delay: sec

Stage off delay: sec

FOR VIEWING ONLY

MAIN MENU SYSTEM OVERVIEW SETUP

1.3.8 SOFT FILL 设置

SOFT FILL SETUP

Enabled

Start setpoint: %

Run setpoint: %

Ramp: sec

FOR VIEWING ONLY

MAIN MENU SYSTEM OVERVIEW SETUP

1.3.12 压力定降设置

PRESSURE SETBACK SETUP

Enabled

Setpoint: %

Control mode:

FOR VIEWING ONLY

MAIN MENU SYSTEM OVERVIEW SETUP

1.3.9 无流量关停设置

NO FLOW SHUTDOWN SETUP

Enabled

Delay: sec

Set Speed/Power: %

Wait time: sec

Boost pressure: psi

FOR VIEWING ONLY

MAIN MENU SYSTEM OVERVIEW SETUP

1.3.13 BAS设置

BAS SETUP

Protocol:

Address:

Baud Rate:

FOR VIEWING ONLY

MAIN MENU SYSTEM OVERVIEW SETUP

1.3.10 转速设置

SPEED SETUP

Minimum: %

Maximum: %

Start Speed: %

Default speed: %

Motor Rated RPM: RPM

FOR VIEWING ONLY

MAIN MENU SYSTEM OVERVIEW SETUP

1.3.14 现场总线设置

FIELDBUS SETUP

Source:

Protocol:

Baud Rate:

Parity:

Stop Bit:

Pump Address:

FOR VIEWING ONLY

MAIN MENU SYSTEM OVERVIEW SETUP

1.3.11 PID设置

PID SETUP

Gain: %/sec

Speed Up Limit: %/sec

Speed Down Limit: %/sec

POWER LIMIT SETUP

Motor Power Limit: %

Power Limit Speed Reduction: %/sec

PUMP ALARM AUTO RESET

Delay: sec

FOR VIEWING ONLY

MAIN MENU SYSTEM OVERVIEW SETUP

1.3.15 流量设置

FLOW SETUP

Pump Model:

Design Flow: US GPM

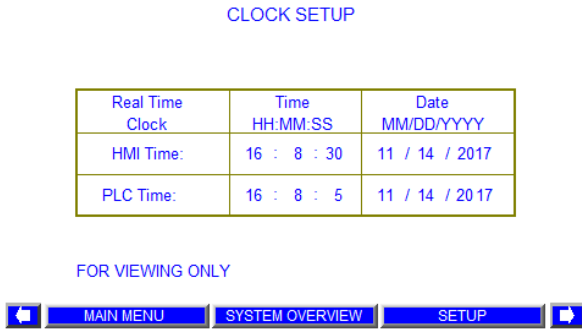
Flow Unit:

Flow Offset:

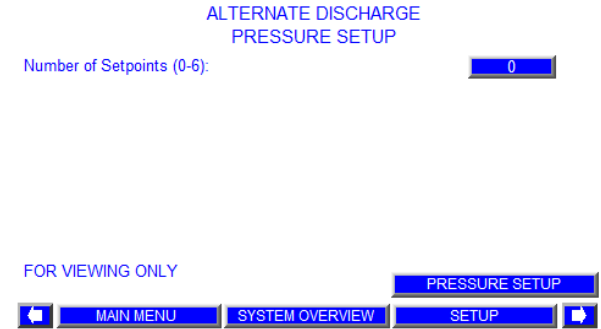
FOR VIEWING ONLY

MAIN MENU SYSTEM OVERVIEW SETUP

1.3.16 时钟设置



1.3.17 备用排放压力设置



2.0 安装员界面

安装员界面包括操作界面、警报管理界面和1级设置界面。如需访问1级设置界面,用户需具有1级密码。

2.1 1级设置界面

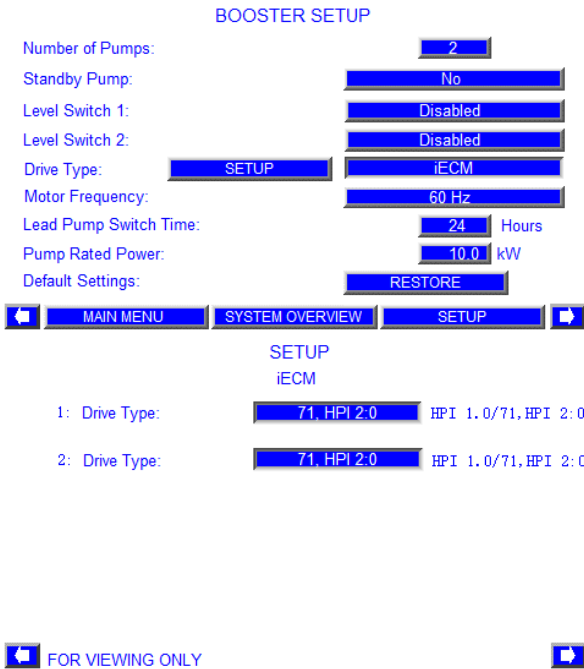
1级设置界面的大多数内容几乎与0级设置界面完全相同,但用户可触控按钮和输入区域更改参数,可点击 **Restore All Default Settings** 按钮将更改后的数值恢复为各设置显示界面的系统出厂默认设置。

2.1.0 1级设置菜单



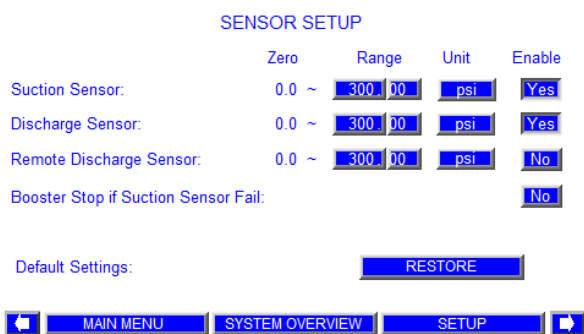
- 1 在 **0级设置** 界面点击并输入正确的密码,将调出1级设置界面。
- 2 出现新警报时,屏幕左上角的 **A** 将闪烁。确认或屏蔽警报后, **A** 将变为常亮。点击 **A**,将调出警报界面。
- 3 点击 **Booster Setup** 按钮,将调出第一个设置显示界面。
- 4 轻触**向右**和**向左**箭头,将在1级设置界面间切换。
- 5 PID 设置界面仅可供浏览。
- 6 更改任一设置界面的数值后,如果您希望返回出厂默认数值,请点击 **Restore** (恢复) 按钮。
- 7 以下为点击上述各按钮时显示的界面。
- 8 轻触底部菜单上的按钮,调出所需的界面

2.1.1 增压系统设置



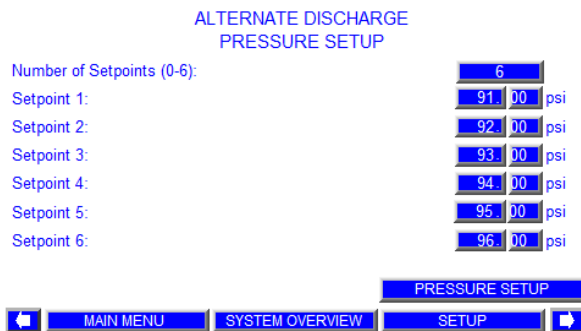
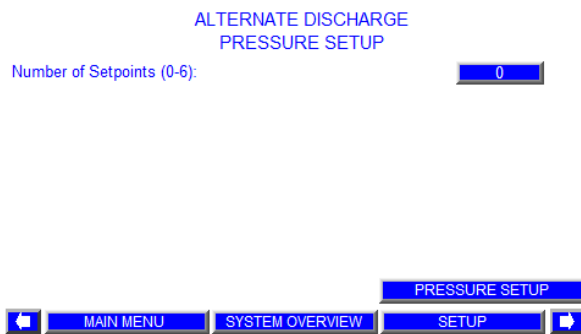
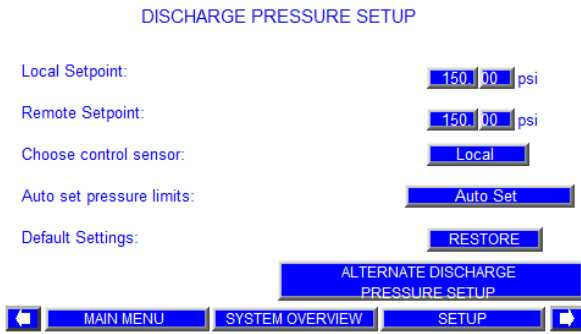
- 1 点击 **Number of Pumps** (泵数) 描述旁的按钮, 可输入 1 至 5 之间的泵数。
- 2 点击 **Standby Pump** (备用泵) 描述旁的按钮, 将在 **No** (否) 和 **Yes** (是) 之间切换。
- 3 点击 **Level Switch 1** (液位开关 1) 描述旁的按钮, 将在 **Enabled** (启用) 和 **Disabled** (禁用) 之间切换。
- 4 点击 **Level Switch 2** (液位开关 2) 描述旁的按钮, 将在 **Enabled** (启用) 和 **Disabled** (禁用) 之间切换。
- 5 点击 **Drive Type** (驱动器类型) 描述旁的按钮, 将在 **FC 102**、**FC101** 和 **iECM** 之间切换。
- 6 点击设置 **iECM** 按钮, 将调出 **iECM** 驱动器 (1-5) 类型设置界面。
- 7 点击 **Drive Frequency** (驱动器频率) 描述旁的按钮, 将在 60Hz 和 50Hz 之间切换。
- 8 输入主泵切换时间。主泵运行输入的时间 (小时) 后, 滞后泵 1 或备用泵将切换为主泵。
- 9 按照电机铭牌上的参数输入泵额定功率。
- 10 按 **Restore** 按钮, 从系统出厂默认设置恢复增压系统设置值。
- 11 轻触底部菜单上的按钮, 调出所需的界面。

2.1.2 传感器设置



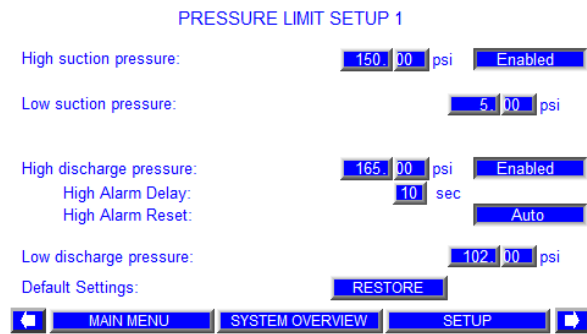
- 1 从 **Level 1 Main Setup** 左右切换, 调出此界面。
- 2 点击第 1 列的第一个框, 输入系统吸入压力传感器量程。
- 3 点击第 1 列的第二个框, 输入系统排放压力传感器量程。
- 4 点击第 1 列的第三个框, 输入系统远端压力传感器量程。
- 5 点击第 2 列的任意一个框, 切换压力单位: **psi**、**ft**、**KPa**、**m** 和 **bar**。
- 6 点击第 3 列的第一个框, 启用或禁用系统吸入压力传感器。
- 7 点击第 3 列的第二个框, 启用或禁用系统排放压力传感器。
- 8 点击第 3 列的第三个框, 输入系统远端压力传感器。
- 9 点击 **Yes** 或 **No**, 设定吸入传感器故障时增压系统是否停止。
- 10 点击 **Restore** 按钮, 从系统出厂默认设置传感器设置值。
- 11 轻触底部菜单上的按钮, 调出所需的界面。

2.1.3 压力设置



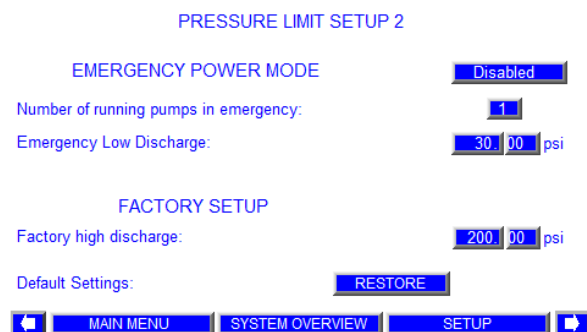
- 1 从 **Level 1 Main Setup** 左右切换, 调出此界面。
- 2 在 **Local Setpoint** 旁的方框内输入本地排放压力设定点或本地系统压力设定点。
- 3 在 **Remote Setpoint** 旁的方框内输入远端排放压力设定点。
- 4 点击 **Choose control sensor** 描述旁边的按钮, 将在 **Local** (本地) 和 **Remote** (远端) 之间切换。如果选择 **Local** (本地), 排放压力传感器将充当控制传感器。如果选择 **Remote** (远端), 远端压力传感器将充当控制传感器。
- 5 输入设定点后, 点击 **Auto set** 按钮, 根据输入的压力设定点自动更新排放和吸入压力上下限。
- 6 点击 **Restore** 按钮, 从系统出厂默认设置恢复压力设置值。
- 7 点击 **Alternate Discharge Pressure Setup** 按钮, 调出备用排放压力设置界面。
- 8 输入设定点数目。对应弹出系统排放压力设定点。
- 9 在描述旁的对应方框中输入设定点。如果 1-6 备用设定点关闭, 则使用对应的备用排放压力设定点替代本地或远端压力设定点。
- 10 轻触底部菜单上的按钮, 调出所需的界面。

2.1.4 压力限制设置1



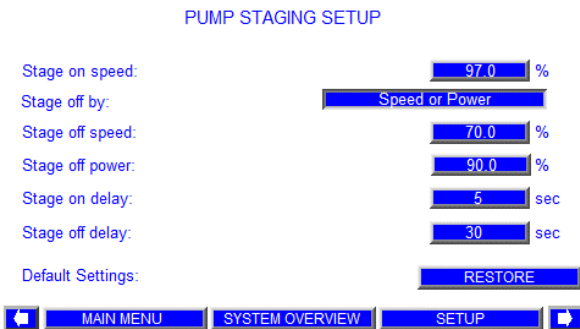
- 1 从 **Level 1 Main Setup** 左右切换, 调出此界面。
- 2 点击描述左侧的方框, 输入吸入压力警报/关停上限。点击右侧方框, 可启用或禁用此功能。
- 3 点击描述旁的方框, 输入吸入压力警报/关停下限 (如需禁用, 则输入零)。
- 4 点击描述左侧的方框, 输入排放压力警报/关停上限。点击右侧方框, 可启用或禁用此功能。
- 5 点击左侧方框, 输入高压警报延迟时间。如果高过排放压力上限设定点的时间超过高压警报延迟时间, 则发出警报。
- 6 可在自动或手动模式下设定高压警报重置。在自动模式下, 如果任何时刻压力降至排放压力上限设定点 5psi 以下, 则禁用警报。在手动模式下, 必须手动重置警报才可重启增压系统。
- 7 点击描述旁的方框, 输入正常模式下的排放压力警报/关停下限 (如需禁用, 则输入零)。
- 8 点击**Restore**按钮, 从系统出厂默认设置恢复压力限制设置值。
- 9 轻触底部菜单上的按钮, 调出所需的界面

2.1.5 压力限制设置2



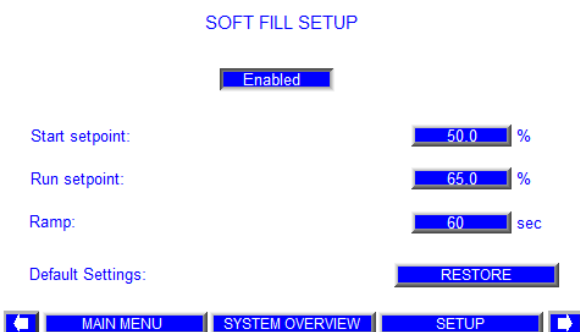
- 1 点击描述旁的方框, 可在此启用或禁用应急电源模式。如果启用, 发生应急供电事件时, 指定**应急模式下运行的泵数**。常规**排放压力下限**值将禁用, 启用**应急排放压力下限**值。
- 2 输入应急电源模式下的泵数。默认为 1
- 3 点击描述旁的方框, 输入应急电源模式下的排放压力警报/关停下限。
- 4 显示出厂排放压力警报/关停上限。
- 5 点击**Restore**按钮, 从系统出厂默认设置恢复压力限制设置值。
- 6 轻触底部菜单上的按钮, 调出所需的界面。

2.1.6 泵分级设置



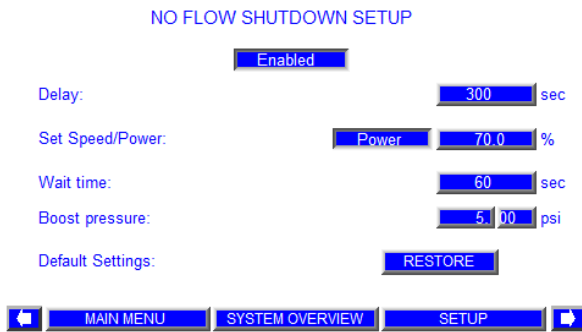
- 1 从 **Level 1 Main Setup** 左右切换, 调出此界面。
- 2 在描述旁的方框内输入所有滞后泵的泵分级开启转速。当主泵达到上述输入转速并持续分级开启延迟指定的时间, 下一台滞后泵将升级。
- 3 点击选择框旁的泵分级关闭, 在 **Speed、Power、Speed or Power**和 **Speed and Power** 之间切换。默认为 **Speed or Power**。
- 4 在描述旁的方框内, 输入所有滞后泵的泵分级关闭转速。
- 5 在描述旁的方框内输入所有滞后泵的泵分级关闭功率。
- 6 泵分级关闭延迟时间之后 (如果泵转速低于泵分级关闭转速和/或一台泵断开一段时间后), 程序关闭一台泵, 并使其他泵的功率降至泵分级关闭功率以下。还可禁用转速和功率条件。(分级关闭选择设置: Speed、Power、Speed or Power、Speed and Power。)
- 7 在分级关闭延迟字段输入分级开启和关闭的延迟时间。
- 8 点击 **Restore** 按钮, 从系统出厂默认设置恢复分级设置值 (仅在必要时)。
- 9 轻触底部菜单上的按钮, 调出所需的界面。

2.1.7 SOFT FILL 设置



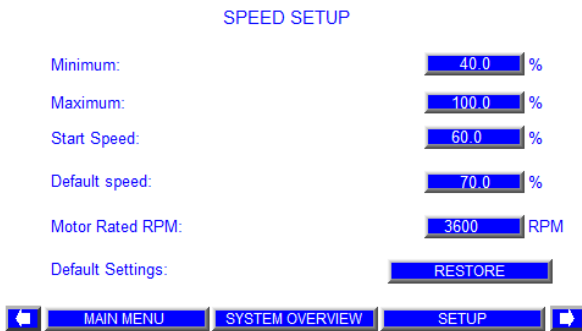
- 1 从 **Level 1 Main Setup** 左右切换, 调出此界面。
- 2 点击描述旁的方框, 可启用或禁用 Soft Fill 模式。增压系统上电后, 滞后泵启动。系统排放压力设定点从 Soft Fill 启动压力设定点和排放压力设定点 (以较高者为准), 按照固定的速率 (排放压力设定点 — Soft Fill 启动压力设定点/Soft Fill 升压时间) 线性增加, 直至压力达到系统压力设定点或压力定降设定点 (如压力定降模式启用), 随后增压系统切换至正常模式。正常运行期间如果压力下降至或低于 Soft Fill 运行设定点值, Soft Fill 可也在任意点启动。
- 3 在描述旁的方框内输入 Soft Fill 启动设定点(%)。此为排放压力设定点的百分比。
- 4 在描述旁的方框内输入 Soft Fill 运行设定点(%)。此为排放压力设定点的百分比。
- 5 在描述旁的方框内输入 Soft Fill 升压时间。
- 6 通过 Restore 按钮, 可从系统出厂默认设置恢复 Soft Fill 设置值 (仅在必要时)。
- 7 轻触底部菜单上的按钮, 调出所需的界面。

2.1.8 无流量关停设置



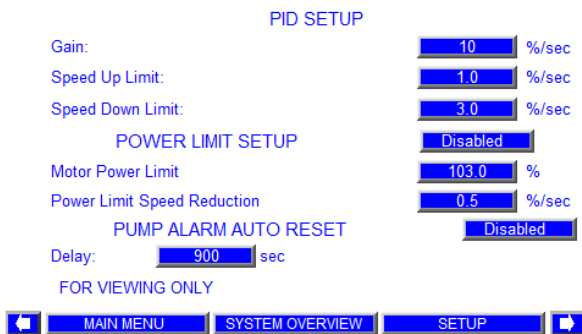
- 1 从 **Level 1 Main Setup** 左右切换, 调出此界面。
- 2 点击描述旁的方框, 可启用或禁用无流量关停。此功能允许增压系统在无流量需求时关停。
- 3 在描述旁的方框内输入无流量关停延迟时间。在主泵的功率/转速低于 **Set Speed/Power** 字段输入的**主泵无流量关停功率/转速**后, 此延迟时间用于检查排放压力变化是否小于或等于 2psi (无流量条件)。
- 4 在 **Set Speed/Power** 旁的方框内输入主泵无流量关停功率/转速设定点。此为仅主泵运行, 开始检查无流量条件时的泵功率/转速。
- 5 在 **Wait time** 描述旁的方框内输入无流量关停等待时间。满足无流量功率/转速条件的情况下, 主泵转速降低 5% 后, 此等待时间用于检查排放压力变化是否小于或等于 2psi (无流量条件)。
- 6 在 **Boost Pressure** 描述旁的方框内输入无流量增压压力。此为增压系统关停前 2 分钟内, 压力设定点增加的压力。增压系统关停后, 如果排放压力降至压力设定点下 5psi 甚至更低, 主泵应启动。
- 7 通过 **Restore** 按钮, 可从系统出厂默认设置恢复无流量关停设置值 (仅在必要时)。
- 8 轻触底部菜单上的按钮, 调出所需的界面。

2.1.9 转速设置



- 1 在描述旁的方框内输入泵最低转速设定值。
- 2 在描述旁的方框内输入泵最高转速设定值。
- 3 在描述旁的方框内输入泵启动转速设定值。
- 4 在描述旁的方框内输入泵默认转速设定值。此为排放压力传感器故障且 Aquastat 传感器 (启用) 闭合时, 泵的默认转速。
- 5 在描述旁的方框内输入泵额定转速设定值 (RPM)。
- 6 点击 Restore 按钮, 可从系统出厂默认设置恢复转速设置值 (仅在必要时)。
- 7 轻触底部菜单上的按钮, 调出所需的界面。

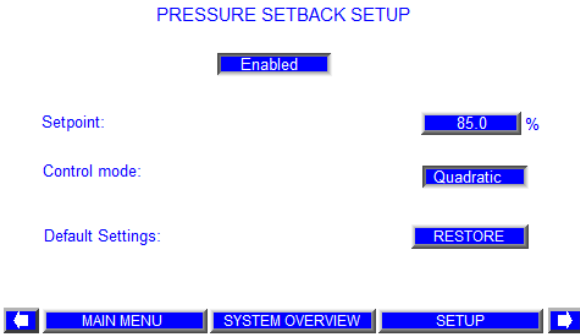
2.1.10 PID设置



此界面仅可供浏览

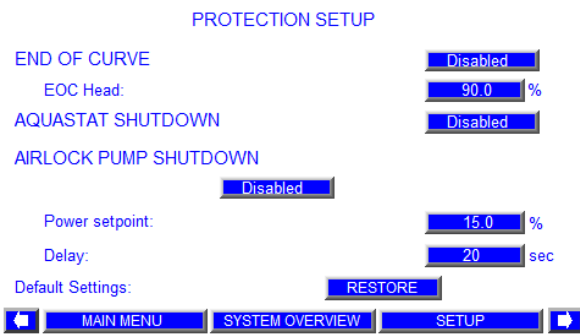
- 1 从 **Level 1 Main Setup** 左右切换, 调出此界面。此界面仅可供浏览。
- 2 轻触底部菜单上的按钮, 调出所需的界面。

2.1.11 压力定降设置



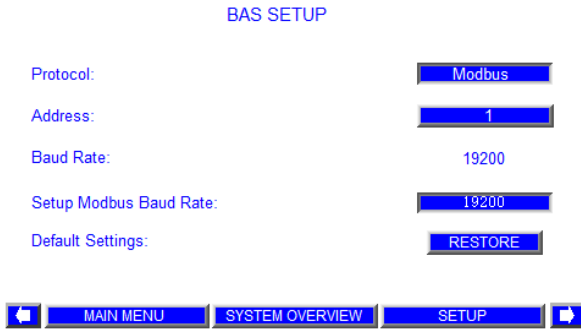
- 1 从 **Level 1 Main Setup** 左右切换, 调出此界面。
- 2 点击描述旁的方框, 可启用或禁用压力定降模式
- 3 在描述旁的方框内输入压力定降设定点。此为系统压力设定点的百分比。此功能将根据泵功率, 相应调低系统压力设定点。当泵不消耗功率时, 压力设定点降低为此百分比值。所有泵均在额定功率下运行时, 压力设定点为在压力设置界面输入的值。当泵的功率从 0 增加到总额定功率时, 压力设定点将从该百分比值线性或二次方增加到 100%。
- 4 点击Control Mode旁的按钮, 在 **Linear** (线性) 和 **Quadratic** (二次方) 之间切换。从而启用压力定降功能的线性或二次方压力控制。
- 5 点击 **Restore** 按钮, 可从系统出厂默认设置恢复压力定降设置值 (仅在必要时)。
- 6 轻触底部菜单上的按钮, 调出所需的界面。

2.1.12 保护设置



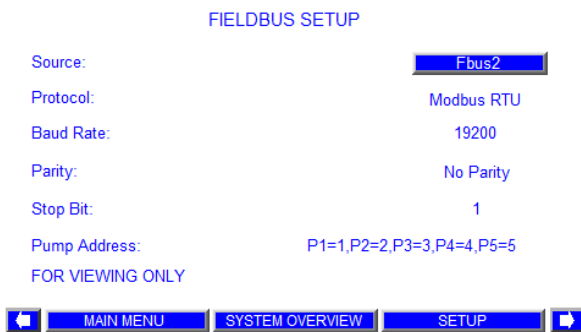
- 1 从 **Level 1 Main Setup** 左右切换, 调出此界面。
- 2 点击描述旁的方框, 可启用或禁用曲线末端保护。
- 3 输入曲线末端扬程 (经济扬程)。此为慢转速经济扬程, 以设计扬程的百分比形式表示。
- 4 如果安装了 Aquastat 开关, 则可点击描述旁的方框, 启用或禁用 Aquastat 保护。如果 Aquastat 开关打开, 所有泵都将停止运行, 并显示 Aquastat 警报消息。
- 5 点击描述旁的方框, 可启用或禁用气锁泵关停保护。
- 6 在描述旁的方框中输入气锁关停功率设定点 (标称功率的百分比)。任一泵的转速超过 50% 且其消耗的功率低于气锁功率关停设定点 (出厂设置为泵无流量最低转速运行下消耗的功率), 持续时间超过气锁关闭延迟时间时。这台泵将会被标记为“故障”。警报消息将指示那一台泵触发警报。
- 7 在描述旁的方框内输入气锁关停延迟时间。
- 8 点击 **Restore** 按钮, 可从系统出厂默认设置恢复气锁设置值 (仅在必要时)。
- 9 轻触底部菜单上的按钮, 调出所需的界面。

2.1.13 BAS设置



- 1 从 **Level 1 Main Setup** 左右切换, 调出此界面。
- 2 选择 BAS 协议 (N/A、Modbus、LonWorks、Metasys 和 Bacnet)。
- 3 输入 BAS 地址。
- 4 输入 BAS 波特率。
- 5 点击 **Restore** 按钮, 可从系统出厂默认设置恢复 BAS 设置值 (仅在必要时)。
- 6 轻触底部菜单上的按钮, 调出所需的界面。

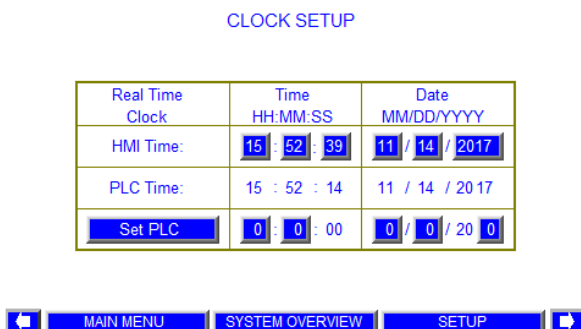
2.1.14 现场总线设置



此界面仅可供浏览

- 1 从 **Level 1 Main Setup** 左右切换, 调出此界面。此界面仅可供浏览。
- 2 轻触底部菜单上的按钮, 调出所需的界面。

2.1.15 时钟设置



- 1 从 **Level 1 Main Setup** 左右切换, 调出此界面以调整 HMI 中的时间, 并在 PLC 中显示此时间。
- 2 点击时、分、秒、月、日、年方框并输入相应的值, 可调整 HMI 时间和日期。
- 3 轻触底部菜单上的按钮, 调出所需的界面。

3.0 出厂界面

出厂界面包括操作界面、警报管理界面以及 2 级设置界面。
如需访问 2 级设置界面,需具有 2 级密码。

3.1 操作界面

参见上文“操作员界面”第 1.1 节。

3.2 警报管理界面

参见上文“操作员界面”第 1.2 节。

3.3 2 级设置界面

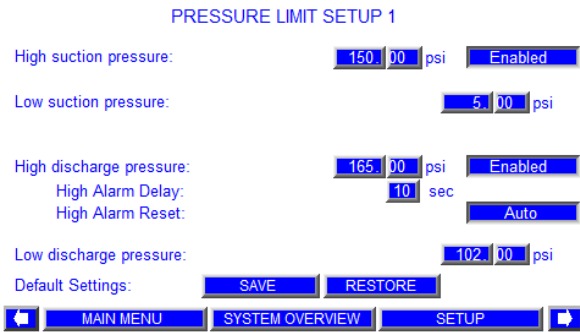
2 级设置界面的大多数内容几乎与 1 级设置界面完全相同,但用户可点击 **Save** 按钮,将更改后的数值保存为各设置显示界面的系统出厂默认设置。尽管如此,仍存在如下表所示的部分不同界面。

3.3.0 2 级设置菜单

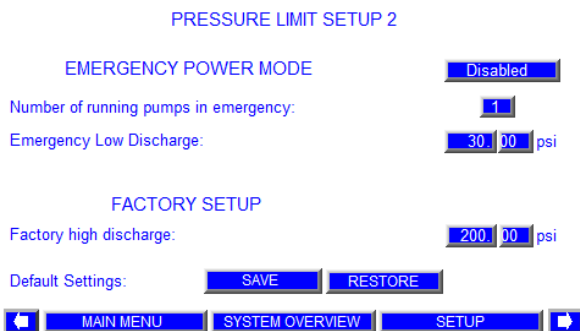


- 1 在 **0 级设置** 界面点击并输入正确的密码,将调出 2 级设置界面。
- 2 出现新警报时,屏幕左上角的 **A** 将闪烁。确认或屏蔽警报后, **A** 将变为常亮。点击 **A**,将调出警报界面。
- 3 点击 **Booster Setup** 按钮,将调出第一个设置显示界面。
- 4 轻触 **向右** 和 **向左** 箭头,将在 2 级设置界面间切换。
- 5 在任一设置界面更改数值后,点击 **Save** 按钮将所有更改另存为系统出厂默认设置。重要提醒:为确保恢复功能正常发挥作用,在初次设置后必须执行第 5 步。否则恢复功能无法将所有变量设置为正确值!!!
- 6 更改任一设置界面的数值后,如果您希望返回出厂默认数值,请点击 **Restore** (恢复) 按钮。
- 7 以下为点击上述各按钮时显示的界面。
- 8 轻触底部菜单上的按钮,调出所需的界面。

3.3.1 压力限制设置

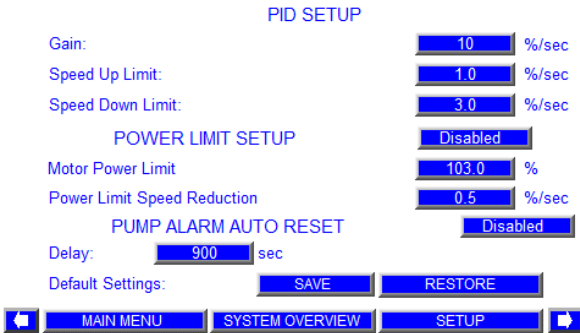


- 1 从 **Level 2 Main Setup** 左右切换, 调出此界面。
- 2 点击描述左侧的方框, 输入吸入压力警报/关停上限。点击右侧方框, 可启用或禁用此功能。
- 3 点击描述旁的方框, 输入吸入压力警报/关停下限 (如需禁用, 则输入零)。
- 4 点击描述左侧的方框, 输入排放压力警报/关停上限。点击右侧方框, 可启用或禁用此功能。
- 5 点击左侧方框, 输入高压警报延迟时间。如果高过排放压力上限设定点的时间超过高压警报延迟时间, 则发出警报。
- 6 可在自动或手动模式下设定高压警报重置。在自动模式下, 如果任何时刻压力降至排放压力上限设定点 5psi 以下, 则禁用警报。在手动模式下, 必须手动重置警报才可重启增压系统。
- 7 点击描述旁的方框, 输入正常模式下的排放压力警报/关停下限 (如需禁用, 则输入零)。
- 8 点击 **Restore** 按钮, 从系统出厂默认设置恢复压力限制设置值。
- 9 轻触底部菜单上的按钮, 调出所需的界面。



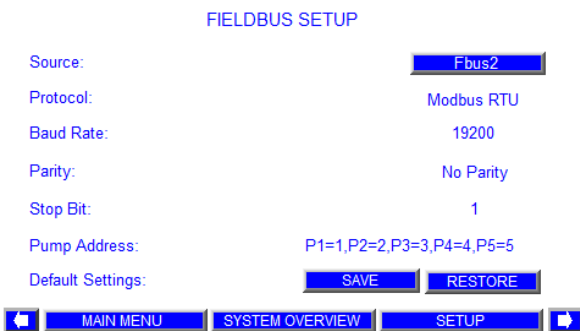
- 1 从 **Level 2 Main Setup** 左右切换, 调出此界面。
- 2 点击描述旁的方框, 可在此启用或禁用应急电源模式。如果启用, 发生应急供电事件时, 指定**应急模式下运行的泵数**。常规**排放压力下限**值将禁用, 启用**应急排放压力下限**值。
- 3 输入应急电源模式下的泵数。默认为 1
- 4 点击描述旁的方框, 输入应急电源模式下的排放压力警报/关停下限。
- 5 输入出厂排放压力警报/关停上限。
- 6 点击“Restore”按钮, 从系统出厂默认设置恢复压力限制设置值。
- 7 轻触底部菜单上的按钮, 调出所需的界面。

3.3.2 PID设置



- 1 从 **Level 2 Main Setup** 左右切换, 调出此界面。
- 2 在描述旁的方框内输入比例增益。增大增益将导致排放压力变化的响应速度提高。降低此数值将降低排放压力偏差(相对于设定点)的响应速度。
- 3 在描述旁的方框内输入转速上限。
- 4 在描述旁的方框内输入转速下限。
- 5 PLC 和驱动器中的升压时间应始终为 15 秒。此功能允许通过 PID 加/减速控制实际升压时间。如果加速限制 = 1.0%, 最大转速 = 100%, 最小转速 = 40%, 则实际升压时间 = (最大转速-最小转速)/转速上限 = 60秒。
- 6 PID参数和转速关系实例:如果排放压力相对于设定点的偏差 = 15.0 PSI, 增益=10%/s且当前转速=58.0%, 则更新后的泵转速= 当前转速 + 排放压力偏差*增益 = 58.0% + 15.0 * 10/100 = 58.0% + 1.5% = 59.5% 但泵的加速度受加速限制限制, 因此如果加速限制 = 1% 则更新后的转速为 58.0% + 最低 (1.0%, 1.5%) = 59.0% 而非 59.5%。泵转速每秒更新一次。
- 7 点击描述旁的方框, 可在此启用或禁用功率限制模式。默认情况下为禁用。如果启用, 当任意一台泵电机的功率大于电机功率限制设定点时, 增压系统自动转速减速至功率限制减速设定点。
- 8 输入电机功率限制设定点。默认为 103 %。
- 9 输入功率限制减速设定点。默认为 0.5 %/s。
- 10 泵警报自动重置模式可启用或禁用。默认情况下为禁用。如果启用, 如果任一泵驱动器出现故障(通讯故障除外), 则在可调的延迟时间(默认 900 秒)后, 仅受影响的泵驱动器会重置。
- 11 输入泵警报自动重置延迟时间。默认为 900 秒。
- 12 轻触底部菜单上的按钮, 调出所需的界面。

3.3.3 现场总线设置

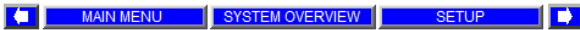


- 1 从 **Level 2 Main Setup** 左右切换, 调出此界面。
- 2 选择现场总线卡(如果卡存在)。默认现场总线连接为 FBus2。
- 3 出厂默认协议、波特率、奇偶校验模式和停止位以及泵地址为只读显示。
- 4 点击 **Save** 按钮将更改值保存为系统出厂默认值, 点击 **Restore** 按钮从系统出厂默认值恢复设置值。
- 5 轻触底部菜单上的按钮, 调出所需的界面。

3-3-4 时钟设置

CLOCK SETUP

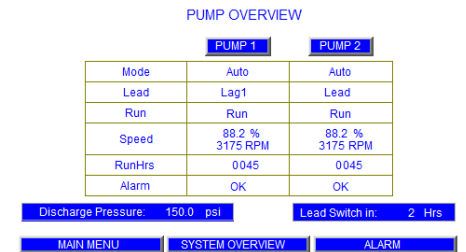
Real Time Clock	Time HH:MM:SS	Date MM/DD/YYYY
HMI Time:	15 : 44 : 45	11 / 14 / 2017
PLC Time:	15 : 44 : 20	11 / 14 / 2017
Set PLC	0 : 0 : 00	0 / 0 / 20 0



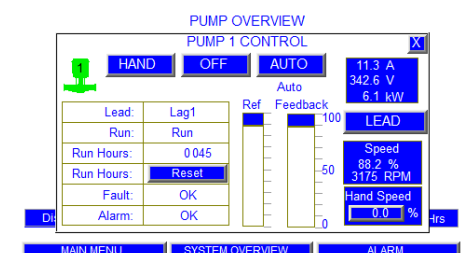
- 1 从 **Level 2 Main Setup** 左右切换, 调出此界面以调整 HMI 和 PLC 中的时间。
- 2 点击时、分、秒、月、日、年方框并输入相应的值, 可调整 HMI 时间和日期。
- 3 点击时、分、月、日、年方框并输入相应的值, 可调整系统(PLC)时间和日期。
- 4 点击 **Set PLC** 按钮, 写入系统显示时间和日期。
- 5 轻触底部菜单上的按钮, 调出所需的界面。

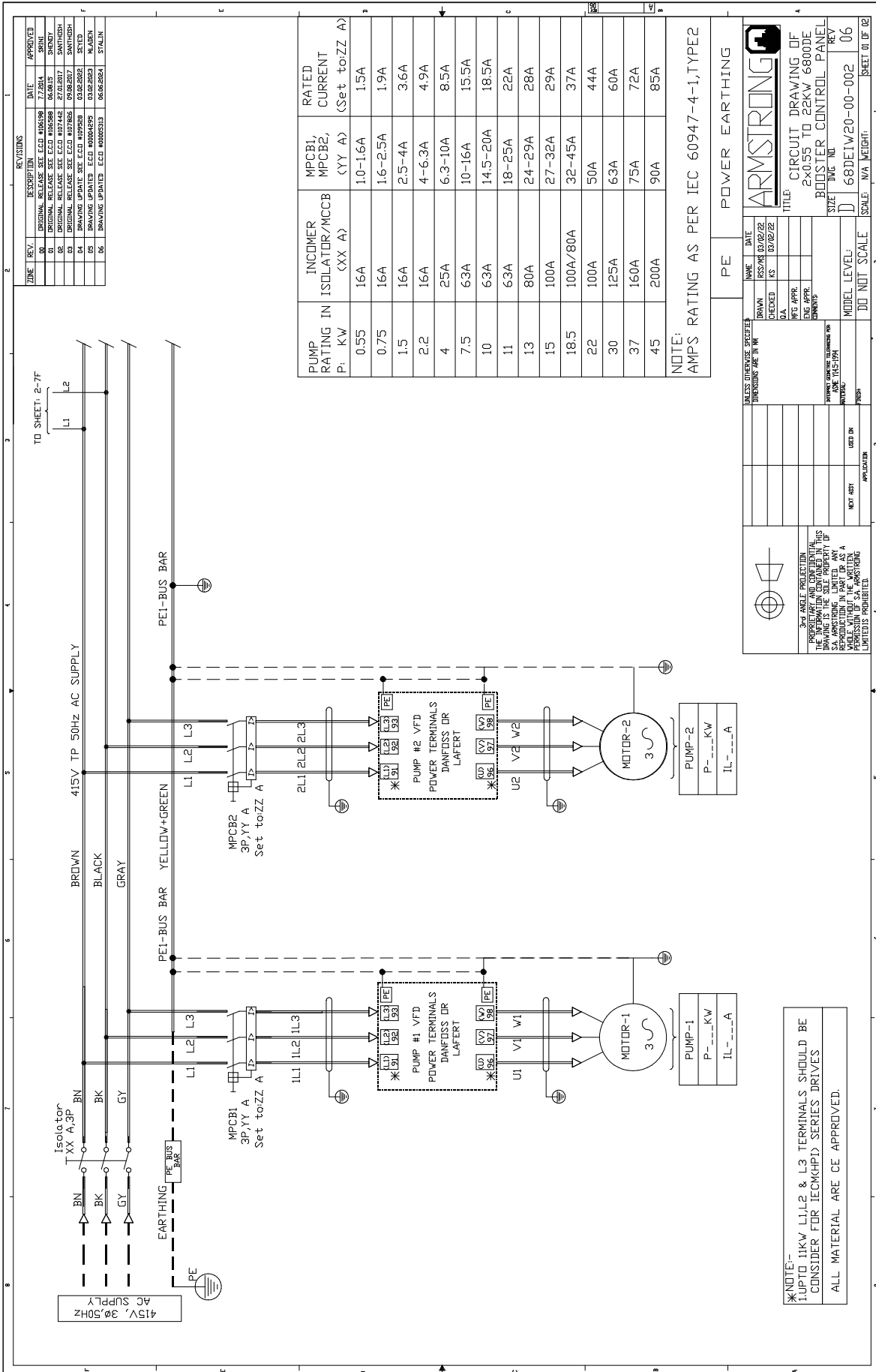
4.0 系统启动程序

- 1 确认增压系统面板连接电源
- 2 开启增压系统面板门上的主电源断路装置
- 3 点击显示为 **Remote Start** 的按钮, 该按钮将显示为 **Local Start**。增压系统将开启, 显示 **Booster On**。
- 4 点击 **Pump Overview** 以打开泵概览界面
- 5 界面切换至 **Pump Overview**。点击 **Pump 1** 按钮。



- 6 随即弹出 **Pump 1 Control**。点击 **Auto** 按钮。点击 **X** 按钮关闭窗口, 界面再次切换至 **Pump Overview**。
- 7 对所有其他泵各自重复步骤 6。
- 8 增压系统将自动启动。





DATE	REVISIONS	DATE	APPROVED
00	ORIGINAL RELEASE SEE ECD 4056/98	17/2004	SHU
01	ORIGINAL RELEASE SEE ECD 4074/02	27/03/07	SMT/SHU
02	ORIGINAL RELEASE SEE ECD 4074/02	27/03/07	SMT/SHU
03	ORIGINAL RELEASE SEE ECD 4078/06	09/08/07	SMT/SHU
04	DRAWING UPDATE SEE ECD 4078/06	03/02/08	REV/D
05	DRAWING UPDATE SEE ECD 4080/09	03/02/08	M/AREN
06	DRAWING UPDATE SEE ECD 4080/09	06/02/08	STALIN

NAME	DATE	ISS/REV	DATE
DRAWN	KS	02/02/22	02/02/22
CHECKED	KS	02/02/22	02/02/22
DESIGNED			
ENG APPR.			
CONTR.			

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MM

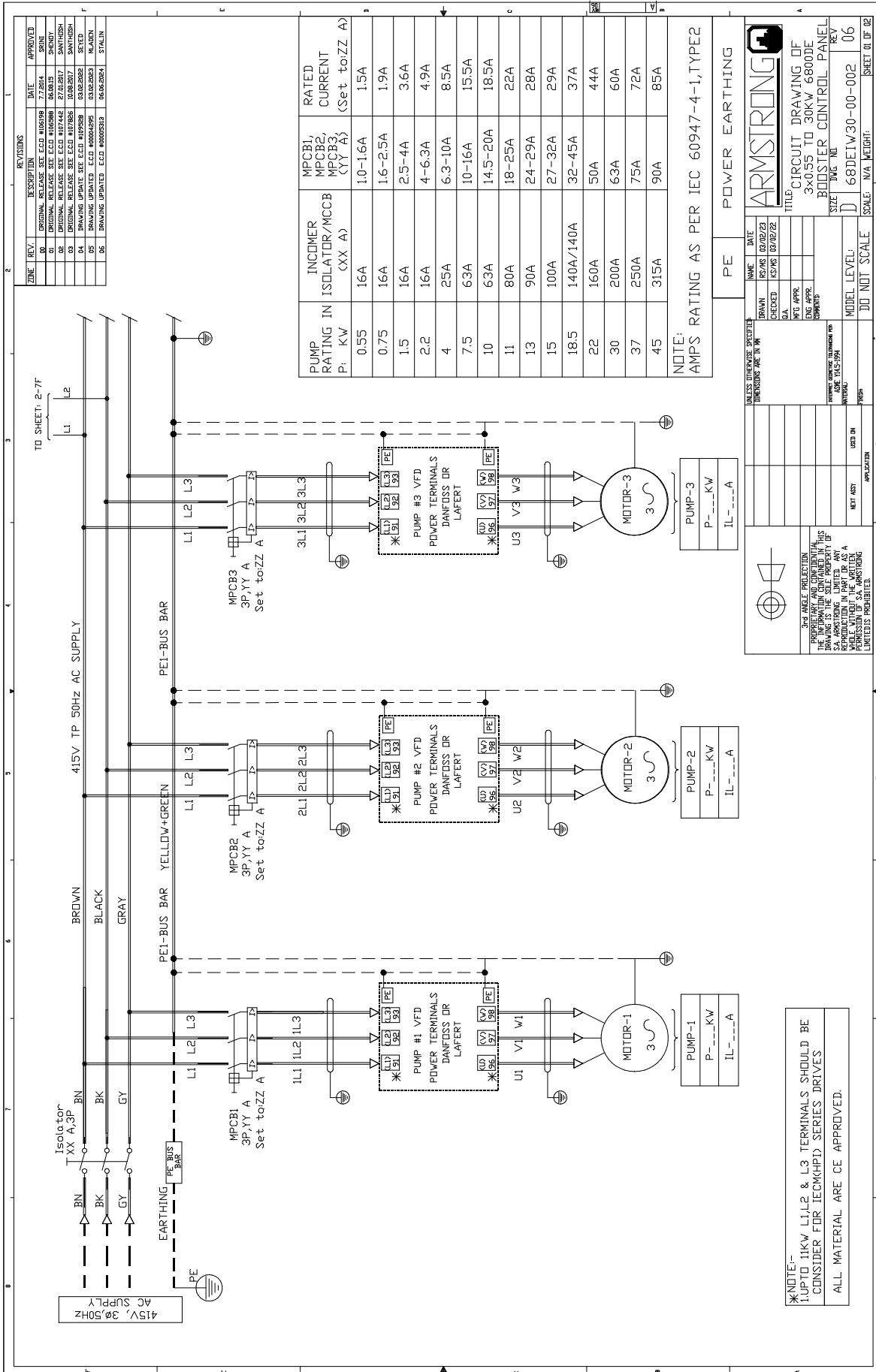
TITLE: CIRCUIT DRAWING OF BOOSTER CONTROL PANEL

SIZE: DWG. NO. 68DEIW20-00-002

SCALE: I/A WEIGHT: SHEET 01 OF 02

PLEASE NOTE: REPRODUCTION OF THIS DRAWING FOR ANY PURPOSES WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF SA AMSTRONG LIMITED IS PROHIBITED. ANY REPRODUCTION IN PART OR AS A WHOLE WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF SA AMSTRONG LIMITED IS PROHIBITED.

*NOTE:-
1.UPTO 11KW L1,L2 & L3 TERMINALS SHOULD BE CONSIDER FOR IEC60947 SERIES DRIVES
ALL MATERIAL ARE CE APPROVED.



ARMSTRONG

TITLE: CIRCUIT DRAWING OF 3x0.55 TO 30KW 6800DE BOOSTER CONTROL PANEL

STREET NO: 116, 116C, 116D, 116E, 116F, 116G, 116H, 116I, 116J, 116K, 116L, 116M, 116N, 116O, 116P, 116Q, 116R, 116S, 116T, 116U, 116V, 116W, 116X, 116Y, 116Z

MODEL LEVEL: 06

SCALE: N/A, WEIGHT: 06

SHEET 01 OF 02

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MM

DESIGN: KSVAS 10/02/22
CHECKED: KSVAS 10/02/22

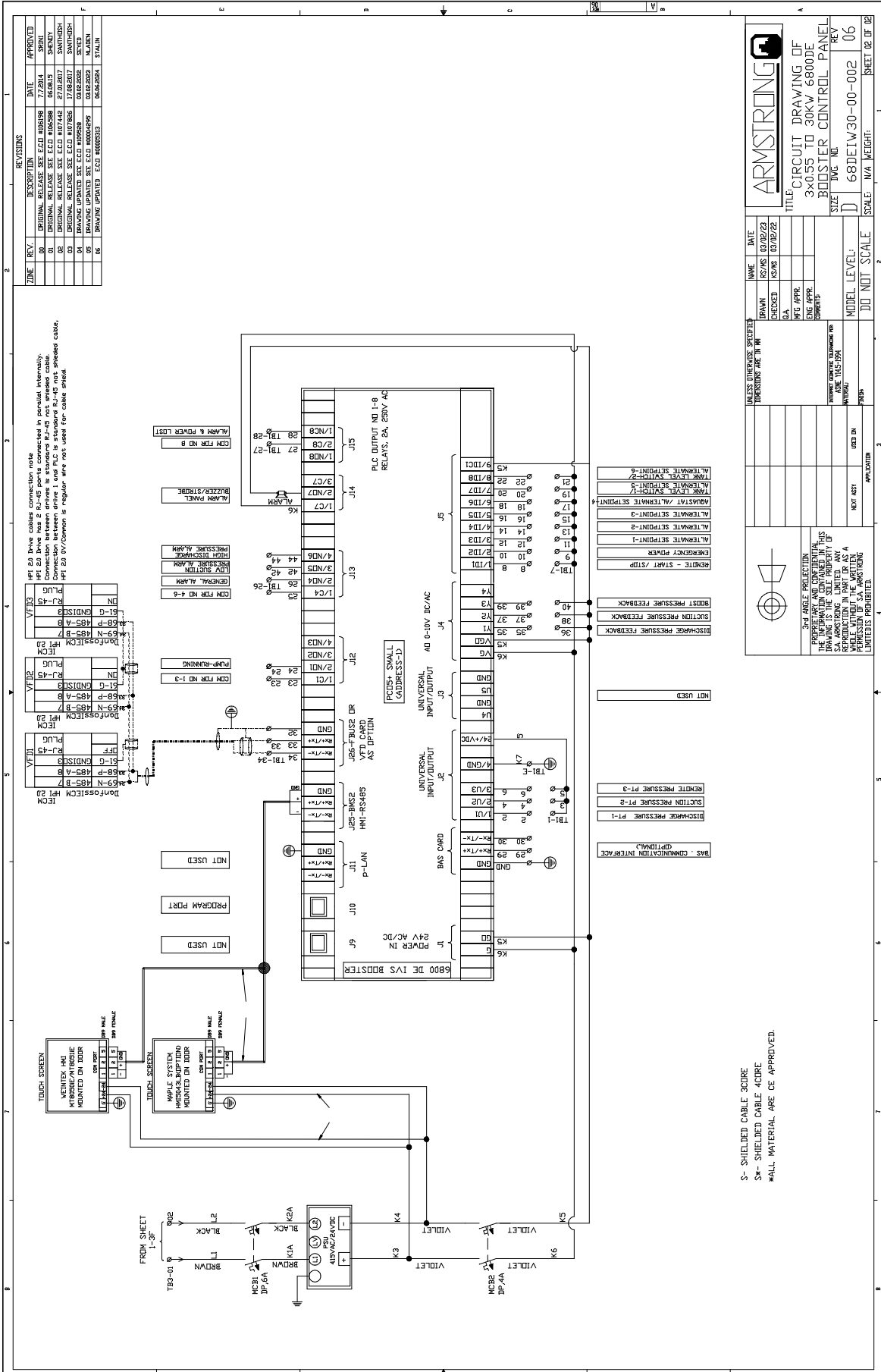
NOT APPROVED FOR CONSTRUCTION

ARMSTRONG ENGINEERING (INDIA) PRIVATE LIMITED
116, 116C, 116D, 116E, 116F, 116G, 116H, 116I, 116J, 116K, 116L, 116M, 116N, 116O, 116P, 116Q, 116R, 116S, 116T, 116U, 116V, 116W, 116X, 116Y, 116Z

USED IN APPLICATION

PE POWER EARTHING

*NOTE:-
1. UPTO 11KW L1, L2 & L3 TERMINALS SHOULD BE CONSIDER FOR IEC(KHPD) SERIES DRIVES
ALL MATERIAL ARE CE APPROVED.



ZONE	REV.	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
01	01	ORIGINAL RELEASE SEE ECD 102408	26.08.07	SKANBY
02	02	ORIGINAL RELEASE SEE ECD 102748	27.08.07	SKANBY
03	03	ORIGINAL RELEASE SEE ECD 102786	27.08.07	SKANBY
04	04	DRAWING UPDATED SEE ECD 102958	03.09.08	SKANBY
05	05	DRAWING UPDATED SEE ECD 102959	03.09.08	SKANBY
06	06	DRAWING UPDATED SEE ECD 102953	03.09.08	SKANBY

ARMSTRONG

TITLE: CIRCUIT DRAWING OF
3055 TO 30KV 6800DE
BOOSTER CONTROL PANEL

SIZE: 1/8" X 1/4" NPT
REV: 06

MODEL LEVEL: D
68DEIW30-00-002

DO NOT SCALE
SCALE: N/A WEIGHT: 12.06

SHEET 12 OF 12

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED
DIMENSIONS ARE IN INCH

NAME: _____ DATE: _____
DESIGNED BY: _____
CHECKED BY: _____
DRAWN BY: _____
SCALE: _____
DATE: _____

ARMSTRONG
1115 CLEVELAND AVENUE
CLEVELAND, OHIO 44115-1199

ARMSTRONG LIMITED
1115 CLEVELAND AVENUE
CLEVELAND, OHIO 44115-1199

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED
DIMENSIONS ARE IN INCH

NAME: _____ DATE: _____
DESIGNED BY: _____
CHECKED BY: _____
DRAWN BY: _____
SCALE: _____
DATE: _____

ARMSTRONG
1115 CLEVELAND AVENUE
CLEVELAND, OHIO 44115-1199

ARMSTRONG LIMITED
1115 CLEVELAND AVENUE
CLEVELAND, OHIO 44115-1199

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED
DIMENSIONS ARE IN INCH

NAME: _____ DATE: _____
DESIGNED BY: _____
CHECKED BY: _____
DRAWN BY: _____
SCALE: _____
DATE: _____

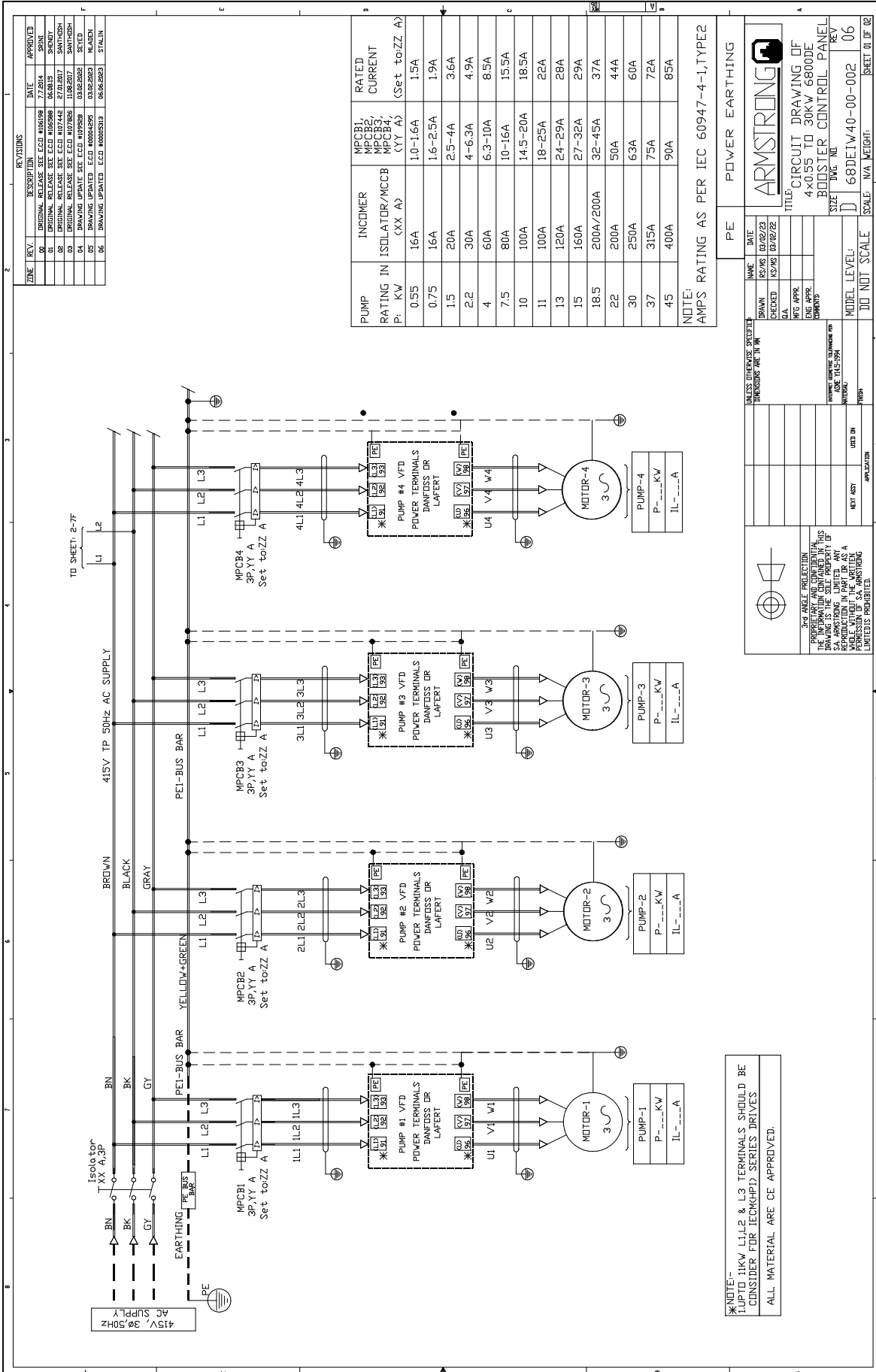
ARMSTRONG
1115 CLEVELAND AVENUE
CLEVELAND, OHIO 44115-1199

ARMSTRONG LIMITED
1115 CLEVELAND AVENUE
CLEVELAND, OHIO 44115-1199

3/4" ANGLE PROJECTION

PROVIDE AND COMPLETE
THE FOLLOWING INFORMATION
DRAWING IS THE PROPERTY OF
ARMSTRONG LIMITED AND
SHALL REMAIN THE PROPERTY
OF ARMSTRONG LIMITED
WHILE WITHIN THE ARMSTRONG
LIMITED PROPERTY.

S- SHIELDED CABLE SCORE
S*- SHIELDED CABLE SCORE
#ALL MATERIAL ARE CE APPROVED.



ZONE	REV.	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
00		ORIGINAL RELEASE SEE ECD M06109	7.7.2014	SRM
01		ORIGINAL RELEASE SEE ECD M05998	06.06.13	SRM/T
02		ORIGINAL RELEASE SEE ECD M05998	06.06.13	SRM/T
03		ORIGINAL RELEASE SEE ECD M05998	06.06.13	SRM/T
04		DRAWING UPDATE SEE ECD M05998	03.02.2002	SKED
05		DRAWING UPDATE SEE ECD M05998	03.02.2002	SKED
06		DRAWING UPDATE SEE ECD M05998	03.02.2002	SKED
07		DRAWING UPDATE SEE ECD M05998	03.02.2002	SKED
08		DRAWING UPDATE SEE ECD M05998	03.02.2002	SKED
09		DRAWING UPDATE SEE ECD M05998	03.02.2002	SKED
10		DRAWING UPDATE SEE ECD M05998	03.02.2002	SKED
11		DRAWING UPDATE SEE ECD M05998	03.02.2002	SKED
12		DRAWING UPDATE SEE ECD M05998	03.02.2002	SKED
13		DRAWING UPDATE SEE ECD M05998	03.02.2002	SKED
14		DRAWING UPDATE SEE ECD M05998	03.02.2002	SKED
15		DRAWING UPDATE SEE ECD M05998	03.02.2002	SKED
16		DRAWING UPDATE SEE ECD M05998	03.02.2002	SKED
17		DRAWING UPDATE SEE ECD M05998	03.02.2002	SKED
18		DRAWING UPDATE SEE ECD M05998	03.02.2002	SKED
19		DRAWING UPDATE SEE ECD M05998	03.02.2002	SKED
20		DRAWING UPDATE SEE ECD M05998	03.02.2002	SKED
21		DRAWING UPDATE SEE ECD M05998	03.02.2002	SKED
22		DRAWING UPDATE SEE ECD M05998	03.02.2002	SKED
23		DRAWING UPDATE SEE ECD M05998	03.02.2002	SKED
24		DRAWING UPDATE SEE ECD M05998	03.02.2002	SKED
25		DRAWING UPDATE SEE ECD M05998	03.02.2002	SKED
26		DRAWING UPDATE SEE ECD M05998	03.02.2002	SKED
27		DRAWING UPDATE SEE ECD M05998	03.02.2002	SKED
28		DRAWING UPDATE SEE ECD M05998	03.02.2002	SKED
29		DRAWING UPDATE SEE ECD M05998	03.02.2002	SKED
30		DRAWING UPDATE SEE ECD M05998	03.02.2002	SKED
31		DRAWING UPDATE SEE ECD M05998	03.02.2002	SKED
32		DRAWING UPDATE SEE ECD M05998	03.02.2002	SKED
33		DRAWING UPDATE SEE ECD M05998	03.02.2002	SKED
34		DRAWING UPDATE SEE ECD M05998	03.02.2002	SKED
35		DRAWING UPDATE SEE ECD M05998	03.02.2002	SKED
36		DRAWING UPDATE SEE ECD M05998	03.02.2002	SKED
37		DRAWING UPDATE SEE ECD M05998	03.02.2002	SKED
38		DRAWING UPDATE SEE ECD M05998	03.02.2002	SKED
39		DRAWING UPDATE SEE ECD M05998	03.02.2002	SKED
40		DRAWING UPDATE SEE ECD M05998	03.02.2002	SKED
41		DRAWING UPDATE SEE ECD M05998	03.02.2002	SKED
42		DRAWING UPDATE SEE ECD M05998	03.02.2002	SKED
43		DRAWING UPDATE SEE ECD M05998	03.02.2002	SKED
44		DRAWING UPDATE SEE ECD M05998	03.02.2002	SKED
45		DRAWING UPDATE SEE ECD M05998	03.02.2002	SKED
46		DRAWING UPDATE SEE ECD M05998	03.02.2002	SKED
47		DRAWING UPDATE SEE ECD M05998	03.02.2002	SKED
48		DRAWING UPDATE SEE ECD M05998	03.02.2002	SKED
49		DRAWING UPDATE SEE ECD M05998	03.02.2002	SKED
50		DRAWING UPDATE SEE ECD M05998	03.02.2002	SKED

PUMP	RATING IN P. KW	INCQMER (XX A)	MPCB1, MPCB2, MPCB3, MPCB4, (YY A)	RATED CURRENT (Set toZZ A)
0.55	16A			1.5A
0.75	16A			1.9A
1.5	20A			3.6A
2.2	30A			4.9A
4	60A			8.5A
7.5	80A			15.5A
10	100A			18.5A
11	100A			22A
13	120A			28A
15	160A			29A
18.5	200A/200A			37A
22	200A			44A
30	250A			60A
37	315A			72A
45	400A			85A

NOTE:
AMPS RATING AS PER IEC 60947-4-1, TYPE2

NAME	DATE
DESIGNED	13/02/22
CHECKED	13/02/22
QA	
ENG APPR.	
COMPAPP	

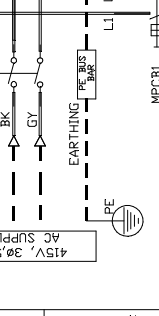
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED
DIMENSIONS ARE IN MM

MODEL LEVEL:
D 68DEL1W40-00-002 06

SCALE: N/A WEIGHT: SHEET 01 OF 02

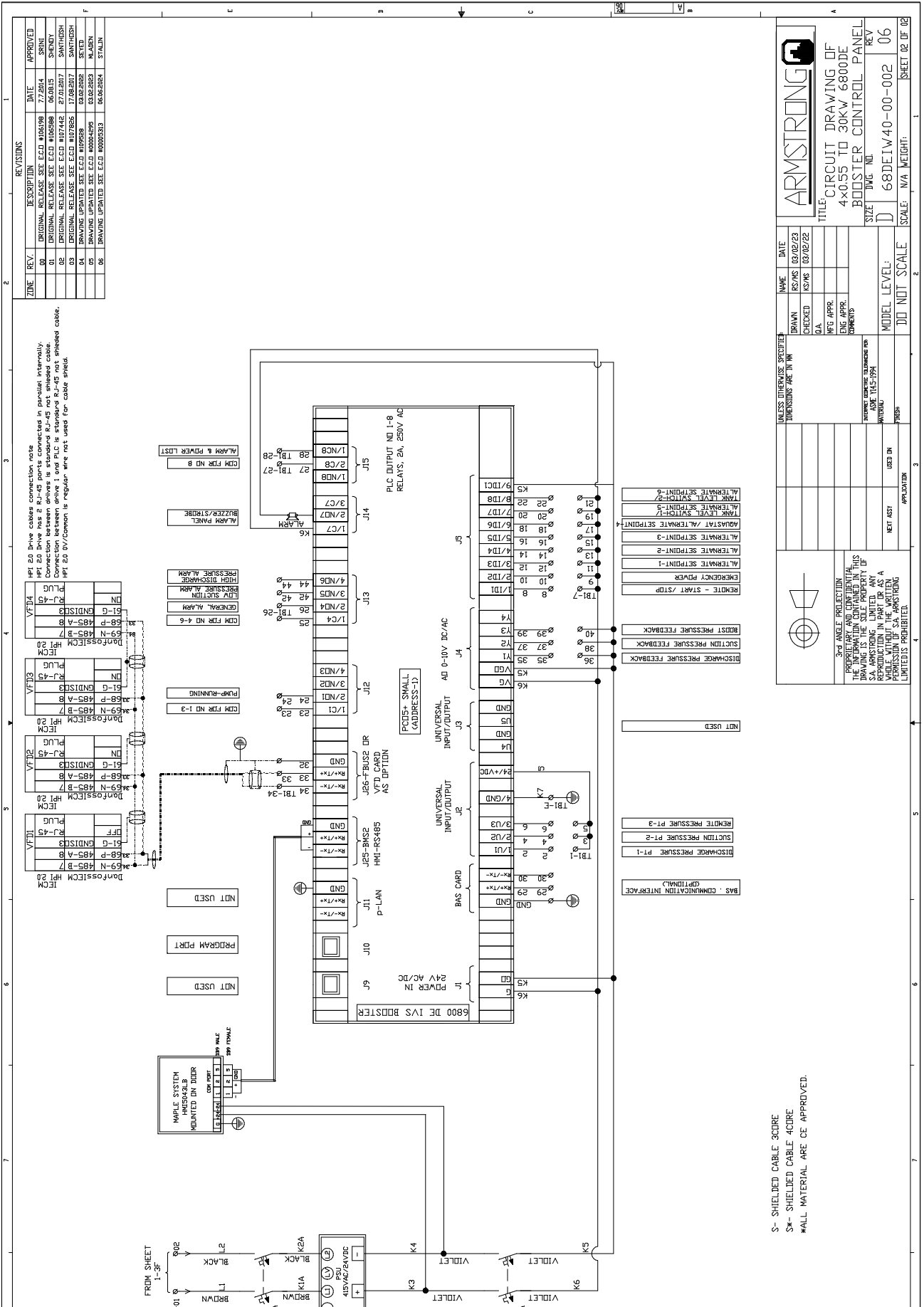
3rd ANGLE PROJECTION
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF
ARMSTRONG INTERNATIONAL LIMITED
AND IS NOT TO BE REPRODUCED OR
TRANSMITTED IN ANY FORM OR BY
ANY MEANS, ELECTRONIC OR MECHANICAL,
INCLUDING PHOTOCOPYING, RECORDING,
OR BY ANY INFORMATION STORAGE AND
RETRIEVAL SYSTEM, WITHOUT THE
WRITTEN PERMISSION OF ARMSTRONG
LIMITED IS PROHIBITED.

NOTE:-
1.UPTO 11KW L1,L2 & L3 TERMINALS SHOULD BE
CONSIDER FOR IEC(HPID) SERIES DRIVES
ALL MATERIAL ARE CE APPROVED.



CIRCUIT DRAWING OF
4x0.55 TO 30KW 6800DE
BOOSTER CONTROL PANEL

SIZE: 410x565



ZONE	REV.	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
	01	ORIGINAL RELEASE SEE E.C.D. #00498	27/01/14	SRNA
	02	ORIGINAL RELEASE SEE E.C.D. #00588	06/08/15	SHENYI
	03	ORIGINAL RELEASE SEE E.C.D. #07442	27/01/2017	SANTHOSH
	04	DRAWING UPDATED SEE E.C.D. #07865	17/08/2017	SANTHOSH
	05	DRAWING UPDATED SEE E.C.D. #009495	03/02/2022	MADEN
	06	DRAWING UPDATED SEE E.C.D. #009593	06/06/2024	STALIN

HP1.0 Drive base 2 RJ-45 ports connected in parallel internally.
Connection between drive 1 and PLC is standard RJ-45 not shielded cable.
HP1.0 24V DC power is regular wire not used for color shield.

VF14	VF13	VF12	VF11
HP1.0 Drive base 2 RJ-45 ports connected in parallel internally.	HP1.0 Drive base 2 RJ-45 ports connected in parallel internally.	HP1.0 Drive base 2 RJ-45 ports connected in parallel internally.	HP1.0 Drive base 2 RJ-45 ports connected in parallel internally.

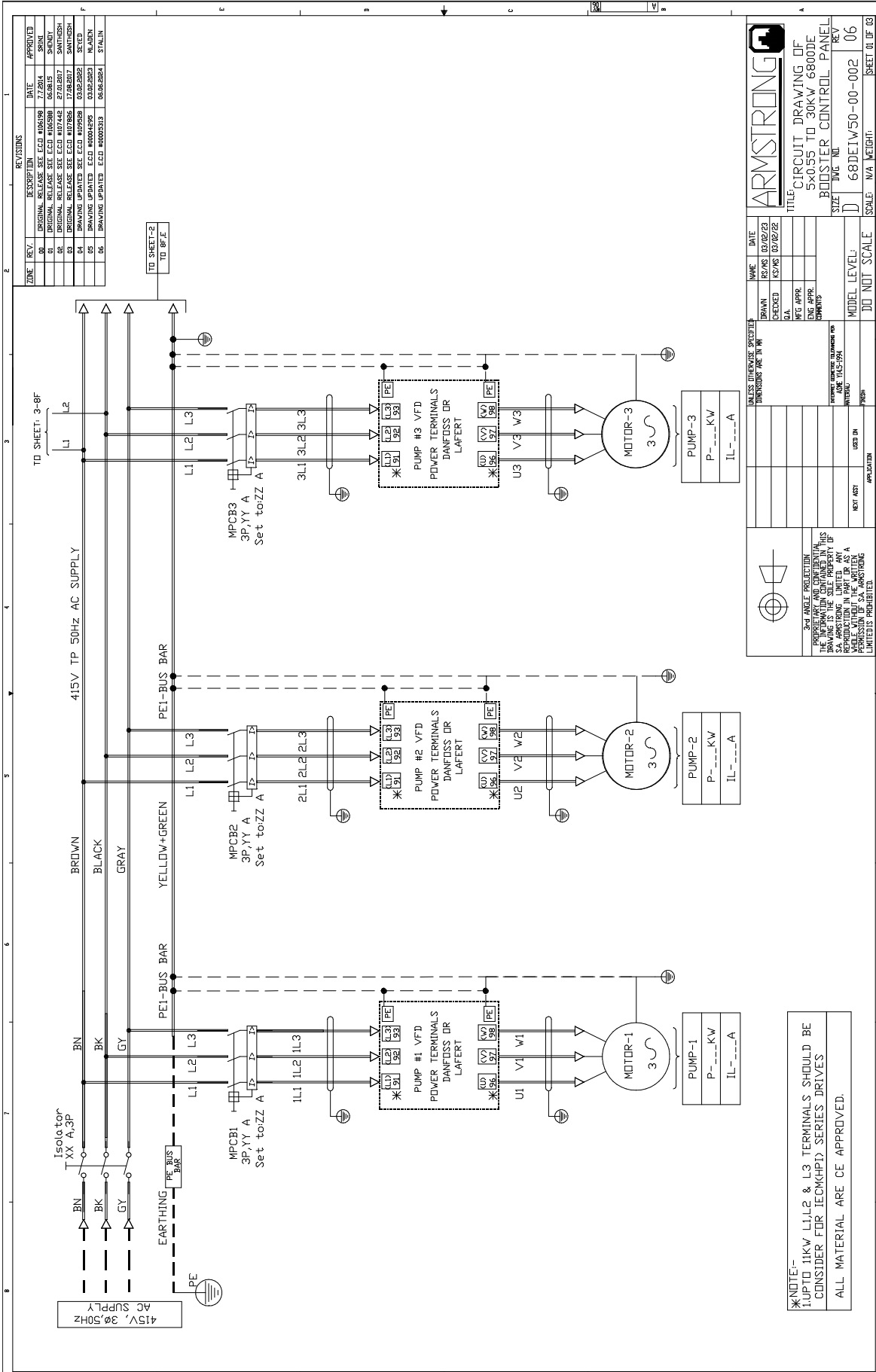
NAME	DATE
DRAWN	03/02/23
CHECKED	03/02/22
ENG. APPR.	
DRG. APPR.	
COMMENTS	

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED
DIMENSIONS ARE IN MM	DIMENSIONS ARE IN MM
FINISH	FINISH
WALL THICKNESS	WALL THICKNESS
SCALE	SCALE
DATE	DATE
PROJECT	PROJECT
REV	REV
NO. OF SHEETS	NO. OF SHEETS
TOTAL SHEETS	TOTAL SHEETS

ITEM	DESCRIPTION
1	ALTERNATE SETPOINT-1
2	ALTERNATE SETPOINT-2
3	ALTERNATE SETPOINT-3
4	ALTERNATE SETPOINT-4
5	ALTERNATE SETPOINT-5
6	ALTERNATE SETPOINT-6
7	EMERGENCY POWER
8	REMOTE - START / STOP
9	DISCHARGE PRESSURE FEEDBACK
10	SUCTON PRESSURE FEEDBACK
11	REINTE PRESSURE FEEDBACK
12	DISCHARGE PRESSURE PT-1
13	SUCTON PRESSURE PT-2
14	REINTE PRESSURE PT-3
15	NOT USED
16	NOT USED
17	NOT USED
18	NOT USED
19	NOT USED
20	NOT USED
21	NOT USED
22	NOT USED
23	NOT USED
24	NOT USED
25	NOT USED
26	NOT USED
27	NOT USED
28	NOT USED
29	NOT USED
30	NOT USED
31	NOT USED
32	NOT USED
33	NOT USED
34	NOT USED
35	NOT USED
36	NOT USED
37	NOT USED
38	NOT USED
39	NOT USED
40	NOT USED
41	NOT USED
42	NOT USED
43	NOT USED
44	NOT USED
45	NOT USED
46	NOT USED
47	NOT USED
48	NOT USED
49	NOT USED
50	NOT USED

ARMSTRONG
TITLE: CIRCUIT DRAWING OF
4x0.55 TO 30KW 6800DE
BOOSTER CONTROL PANEL
SIZE: DWG. NO.
REV 06
SCALE: N/A WEIGHT:
SHEET 02 OF 02

S- SHIELDED CABLE 3CORE
SA- SHIELDED CABLE 4CORE
WALL MATERIAL ARE CE APPROVED.



ZONE	REV.	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
00	01	ORIGINAL ISSUE	03/02/23	SAUNDY
01	02	ORIGINAL RELEASE	03/02/23	SANTOSH
02	03	ORIGINAL RELEASE	03/02/23	SANTOSH
03	04	ORIGINAL RELEASE	03/02/23	SANTOSH
04	05	REVAMPING UPDATED	03/02/23	NADEEN
05	06	REVAMPING UPDATED	03/02/23	STALIN

ARMSTRONG

TITLE: CIRCUIT DRAWING OF 5X0.55 TO 30KW 6800DE BOOSTER CONTROL PANEL

SIZE: DMC N/A

SCALE: 1/4" = 1'-0"

MODEL LEVEL: 06

DO NOT SCALE

SCALE: N/A WEIGHT: SHEET 01 OF 03

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MM

DATE: 03/02/23

DRAWN: KS/MS

CHECKED: KS/MS

ENG APPR: [Signature]

COMPTS: [Signature]

ISSUE DATE: 03/02/23

ISSUE NO: 01

ISSUE BY: [Signature]

ISSUE FOR: [Signature]

ISSUE REASON: [Signature]

ISSUE COMMENTS: [Signature]

ISSUE APPROVED: [Signature]

ISSUE DATE: 03/02/23

ISSUE NO: 01

ISSUE BY: [Signature]

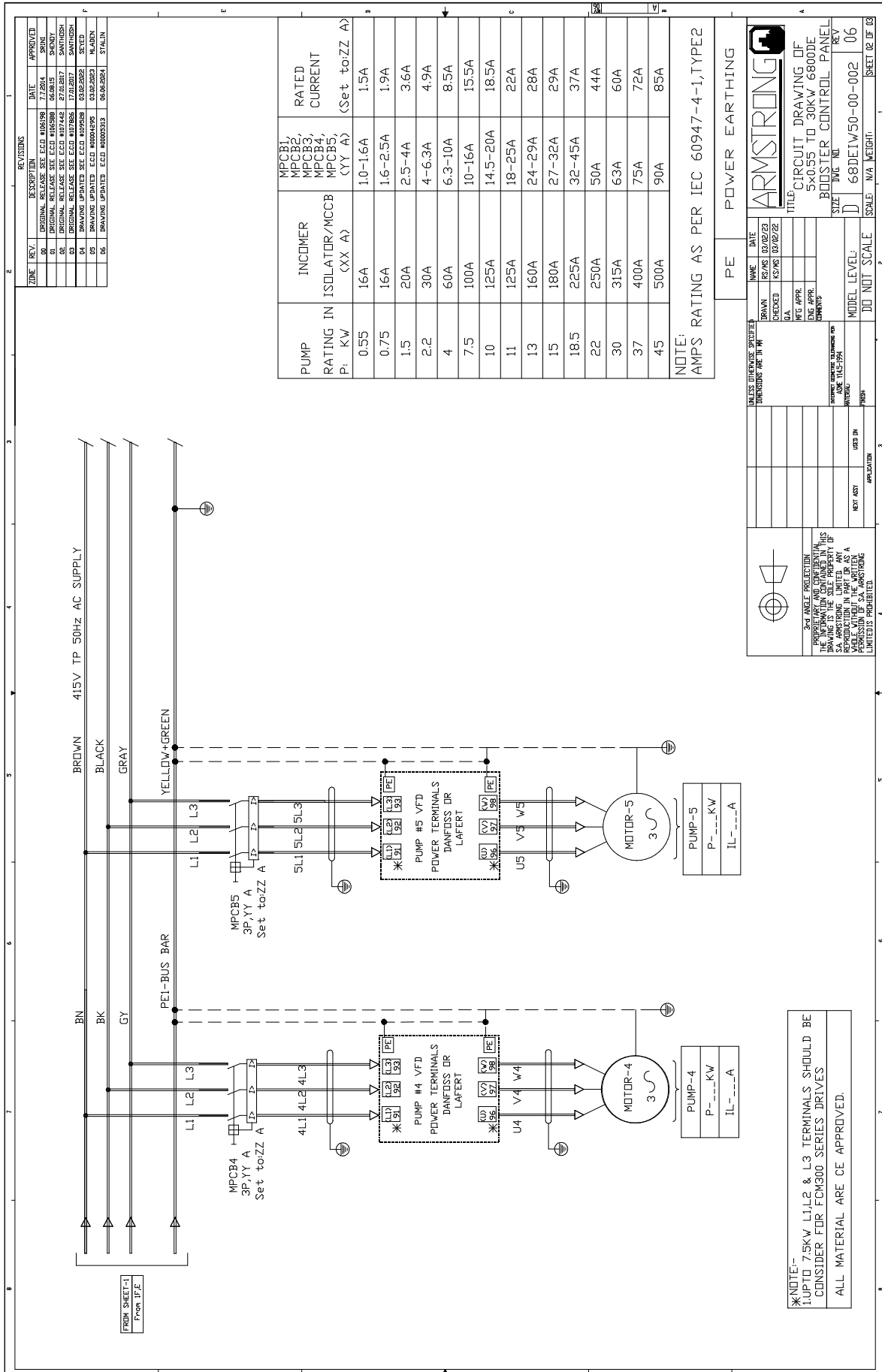
ISSUE FOR: [Signature]

ISSUE REASON: [Signature]

ISSUE COMMENTS: [Signature]

ISSUE APPROVED: [Signature]

*NOTE:- 1U,1V,1W, 2U,2V,2W & 3U,3V,3W TERMINALS SHOULD BE CONSIDERED FOR IEC/KHPID SERIES DRIVES ALL MATERIAL ARE CE APPROVED.



ZONE	REV.	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
00		ORIGINAL RELEASE	SEE ECD 1005098	7/20/04
01		ORIGINAL RELEASE	SEE ECD 1007448	2/12/07
02		ORIGINAL RELEASE	SEE ECD 1007448	2/12/07
03		ORIGINAL RELEASE	SEE ECD 1007864	2/12/07
04		DRAWING UPDATED	SEE ECD 1005098	03/26/02
05		DRAWING UPDATED	SEE ECD 10004195	03/26/02
06		DRAWING UPDATED	SEE ECD 10005313	06/26/04

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED
DIMENSIONS ARE IN MM

DATE: 03/02/23
DRAWN: AS/MS
CHECKED: AS/MS
Q.A.
MFG APPR.
ENG APPR.
COMPTD

MODEL LEVEL: J
DID NOT SCALE
SCALE: I/A WEIGHT:

ARMSTRONG

TITLE: CIRCUIT DRAWING OF BOOSTER CONTROL PANEL
5X0.55 TO 30KW 6800DE

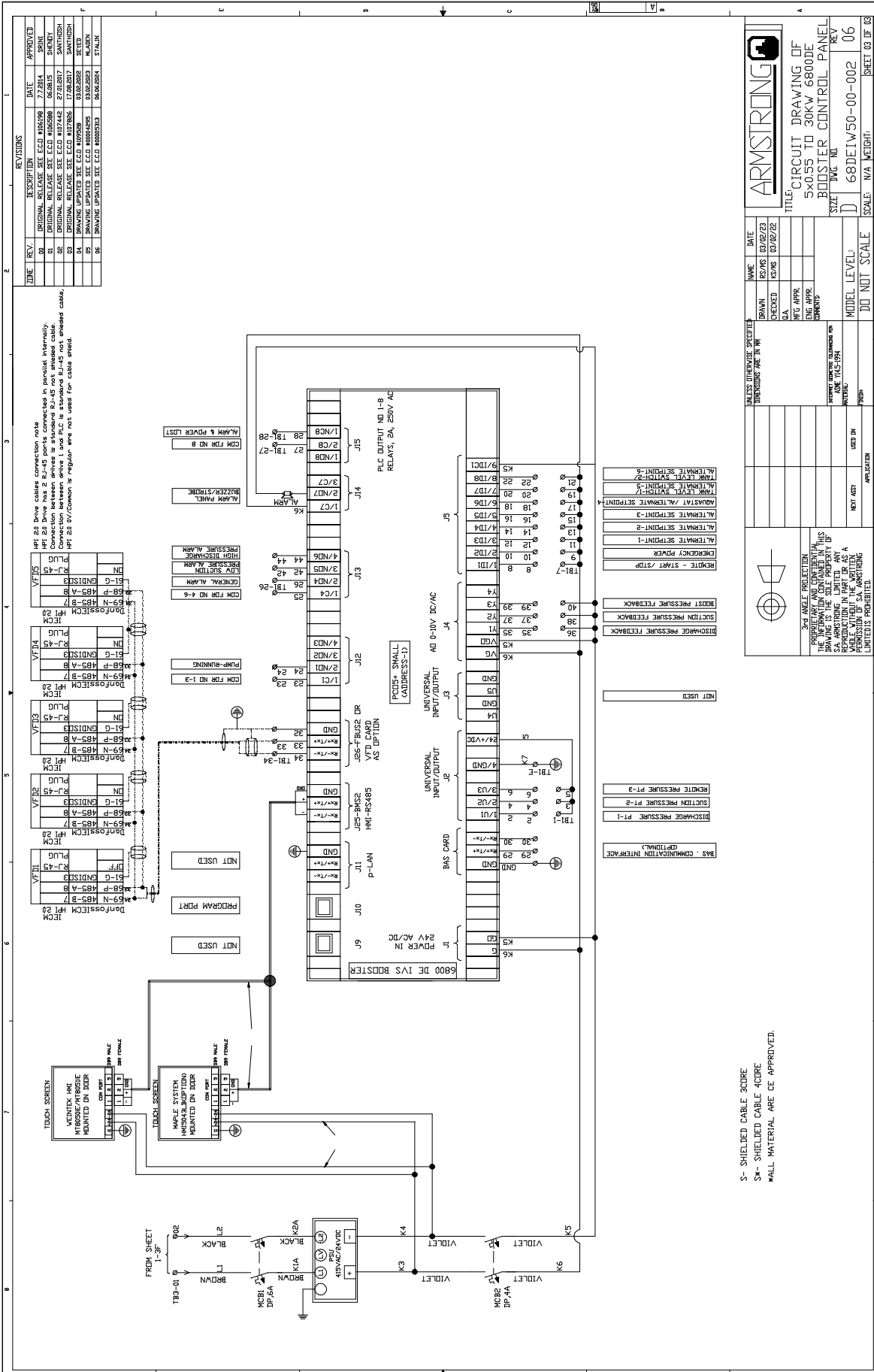
SIZE: J
REV: 06

3rd ANGLE PROJECTION
THE INFORMATION CONTAINED IN THIS DRAWING IS THE SOLE PROPERTY OF ARMSTRONG. IT IS TO BE USED FOR REPRODUCTION IN PART OR AS A WHOLE WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF ARMSTRONG. UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, DIMENSIONS ARE IN MM.

PE POWER EARTHING

*NOTE:-
1.UPO TO 7.5KW L1,L2 & L3 TERMINALS SHOULD BE CONSIDER FOR FCM300 SERIES DRIVES
ALL MATERIAL ARE CE APPROVED.

FROM SHEET-1
FROM I.P.F.



多伦多 - 加拿大

23 BERTRAND AVENUE
TORONTO, ONTARIO
CANADA, M1L 2P3
+1 416 755 2291

布法罗 - 美国

93 EAST AVENUE
NORTH TONAWANDA, NEW YORK
U.S.A., 14120-6594
+1 716 693 8813

德罗伊特威奇 - 英国

POINTON WAY,
STONEBRIDGE CROSS BUSINESS PARK
DROITWICH SPA, WORCESTERSHIRE
UNITED KINGDOM, WR9 0LW
+44 8444 145 14

曼彻斯特 - 英国

WOLVERTON STREET
MANCHESTER
UNITED KINGDOM, M11 2ET
+44 8444 145 145

班加罗尔 - 印度

#59, FIRST FLOOR, 3RD MAIN
MARGOSA ROAD, MALLESWARAM
BANGALORE, INDIA, 560 003
+91 80 4906 3555

北京 - 中国

北京市朝阳区东三环北路2号
南银大厦1612室
中国 100027

上海 - 中国

上海市虹口区四川北路888号903室
中国 200085
+86 21 5237 0909

上海 - 中国

上海市奉贤区吴塘路368号
中国 201400

圣保罗 - 巴西

RUA JOSÉ SEMIÃO RODRIGUES AGOSTINHO, 1370
GALPÃO 6 EMBU DAS ARTES
SAO PAULO, BRAZIL
+55 11 4785 1330

里昂 - 法国

93 RUE DE LA VILLETTE
LYON, 69003 FRANCE
+33 4 26 83 78 74

迪拜 - 阿联酋

JAFZA VIEW 19, OFFICE 402
P.O.BOX 18226 JAFZA,
DUBAI - UNITED ARAB EMIRATES
+971 4 887 6775

法兰克福 - 德国

WESTERBACHSTRASSE 32,
D-61476 KRONBERG IM TAUNUS
GERMANY
+49 6173 999 77 55

任博利亚 - 罗马尼亚

STR CALEA MOTILOR NR. 2C
JIMBOLIA 305400, JUD.TIMIS
ROMANIA
+40 256 360 030

艾蒙特朗流体系统

始于 1934

ARMSTRONGFLUIDTECHNOLOGY.COM

联系我们:

+86 21 5237 0909

Armstrongfluidtechnology.com/zh-cn/



关注我们