

Automatische Kondensatpumpe für Gas-Brennwertgeräte bis 400 kW



Serie Lift, Produktgruppe K1



TECHNISCHE DATEN

Elektr. Anschluss:	230 V, 50/60 Hz
Leistungsaufnahme:	65 W
Alarmkontakt:	Öffner NO/Schließer NC, max. 230 V/8 A
Schutzart:	IP 55
Medium:	Kondensat pH \geq 3, Temperatur max. 70 °C
Förderstrom:	max. 350 l/h
Förderhöhe:	max. 4 m
Schalldruckpegel:	max. 29 dB [A]
Abmessungen:	185 x 85 x 100 mm (L x B x H)
Kondensat-Zulauf:	\varnothing 24 mm
Kondensat-Zulaufhöhe:	83 mm
Tank:	ABS, max. 0,5 l
Kondensat-Ablauf:	Stutzen für Schlauchanschluss \varnothing 8 x 2 mm
Ablaufschlauch:	im Lieferumfang enthalten (6 m, \varnothing 8 x 2 mm)
Gewicht:	1,5 kg

PRODUKTMERKMALE

- komplett anschlussfertige, vollautomatische Kondensatpumpe
- extrem geräuscharm und vibrationsfrei
- ultrakompakte, platzsparende Bauweise
- kondensatresistentes ABS-Gehäuse
- vollverkapselter Pumpenblock (IP 55) geschützt gegen Strahlwasser aus beliebiger Richtung
- Pumpenblock auch in ext. Wanne einsetzbar (Wannenhöhe min. 62 mm, max. 70 mm)
- integriertes Rückschlagventil für Ablaufschlauch
- Kondensat-Ablauf-Druckschlauch (6 m, \varnothing 8 x 2 mm im Lieferumfang enthalten)
- vormontiertes Netz-Kabel (1,6 m) inkl. Schuko-Stecker
- Überlaufsicherung mit separatem Zusatz-Schwimmer
- potentialfreier Alarm-Anschluss (Öffner NO/Schließer NC)
- vormontiertes Alarm-Kabel (0,9 m) inkl. Wandhalterung

LIEFERPROGRAMM

TYP	MAX. FÖRDERHÖHE	MAX. FÖRDERMENGE	FÜR BRENNWERTGERÄTE BIS	ANMERKUNGEN	ART.-NR.
LIFT	4 M	350 L/H	400 KW	INKL. DRUCKSCHLAUCH (6 M, \varnothing 8 x 2 MM)	0341-00400

ANWENDUNG

Die Kondensatpumpe Lift ist eine vollautomatische Hebeanlage für Kondensat aus Gas-/Ölbrennwertgeräten, Klimaanlage, Kühltheken und Entfeuchtern inkl. Sammeltank. Sie kann überall dort eingesetzt werden, wo eine Kondensat-Entsorgung nicht über natürliches Gefälle möglich ist, bzw. wo unmittelbar kein Abfluss vorhanden ist. Die Kondensatpumpe Lift ist konzipiert für Gas-Brennwertsysteme mit einer Leistung bis 400 kW.

Das Gehäusematerial ABS der Kondensatpumpe Lift ist gegenüber dem sauren Kondensat aus Gas-Brennwertgeräten chemisch beständig.

Bei sehr sauren Kondensaten (pH < 3), bei Verwendung von nicht schwefelarmem Heizöl, und bei Anlagen mit einer Leistung von mehr als 200 kW ist in Deutschland entsprechend ATV-DVWK-A 251 eine Neutralisationsanlage vorzuschalten (siehe Kondensatpumpe Lift NT25 bzw. Zusatz-Neutralisationstank NT50). Ergänzende kommunale bzw. abweichende nationale Vorschriften sind ggf. zu beachten.

Bei Einsatz in Ölbrennwertgeräten wird die zusätzliche Verwendung eines Erweiterungssets mit Aktivkohle empfohlen (siehe Kondensatpumpen-Zubehör).

HAUPT-EINSATZGEBIETE

- Gas-Brennwertgeräte
 - Öl-Brennwertgeräte
 - Klimaanlage
 - Kühlchränke, Kühlvitrinen, Kühltheken *)
 - Luftentfeuchter, Verdampfer
- *) Nicht geeignet für Schwallwasser

FÖRDERMEDIEN

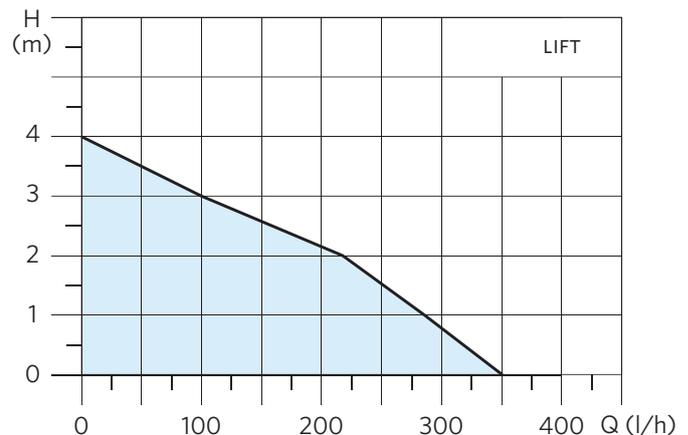
- Kondensat mit pH-Wert \geq 3 und max. Temperatur von 70 °C.
- Kondensate mit einem höheren Säuregrad (pH < 3) sind vor Einleitung entsprechend zu neutralisieren.
- Kondensate mit Ölrückständen aus Öl-Brennwertgeräten sind ggf. über ein Zusatzset mit Aktivkohle zu reinigen.

TEMPERATURBEREICH

Medientemperatur:	+2 °C bis +70 °C
Umgebungstemperatur	+5 °C bis +45 °C

SCHALTPUNKTE

Alarm max.	55 mm
Start	52 +/- 1 mm
Stop	24 +/- 1 mm





BEI FRAGEN ODER FÜR BESTELLUNGEN
KONTAKTIEREN SIE UNS UNTER

GERMANY@ARMSTRONGFLUIDTECHNOLOGY.COM

WEITERE INFORMATIONEN FINDEN SIE UNTER

WWW.HALM-PUMPS.DE

TORONTO, CANADA

+1 416 755 2291

BUFFALO, USA

+1 716 693 8813

SÃO PAULO, BRAZIL

+55 (11) 4781 5500

BIRMINGHAM, UK

+44 (0) 8444 145 145

MANCHESTER, UK

+44 (0) 8444 145 145

LYON, FRANCE

+33 (0) 420 102 625

MANNHEIM, GERMANY

+49 (0) 621 3999 9858

DUBAI, UAE

+971 4 8876775

BANGALORE, INDIA

+91 (0) 80 4906 3555

SHANGHAI, CHINA

+86 (0) 21 3756 6696

ARMSTRONG FLUID TECHNOLOGY
ESTABLISHED 1934

ARMSTRONGFLUIDTECHNOLOGY.COM

**MAKING
ENERGY
MAKE
SENSE™**

FILE NO.: 11.272DE
DATE: DECEMBER 18, 2019

SUPERSEDES: 11.272DE
DATE: NOVEMBER 23, 2018