

# GARANTIA DE TEMPO DE ATIVIDADE

ESTUDO DE CASO EM  
INSTALAÇÕES DE DATA  
CENTER

O pacote final proporcionou economia no consumo de energia, custos de instalação e manutenção. O sistema garantiu tempo de atividade.

“Existem apenas algumas empresas na América do Norte que podem entregar esse tipo de sistema HVAC, e a Armstrong está entre o grupo de elite que pode fazê-lo bem.”

**Joe Aprile**

Gerente, Engenharia de Projetos da América do Norte

## Data Center Digital Realty

Uma abordagem de parceria para o design de soluções é um dos principais atributos que diferencia a Armstrong. As bombas verticais em linha Armstrong são um componente importante nesta solução integrada e compacta. Mas para este cliente de data center, a satisfação vem de uma cultura de escuta, colaboração e co-criação.

### Contexto

A Digital Realty (DLR) é uma desenvolvedora global de data centers focada em fornecer soluções modulares de data center. A base de sua proposta de valor é oferecer instalações seguras, confiáveis e econômicas. Os clientes da dlr incluem empresas nacionais e internacionais nos setores de TI, manufatura e serviços financeiros. A partir de setembro de 2009, a DLR possuía 73 dos 100 maiores data centers do mundo.

Para manter sua oferta competitiva, a DLR precisava ser capaz de construir um data center inteiro em apenas 12 semanas. Para alcançar isso, precisavam de um sistema de resfriamento turn-key que fosse instalado rapidamente e proporcionasse desempenho confiável. A Armstrong havia fornecido anteriormente um sistema compacto semelhante para uma instalação da dlr em outra grande cidade dos EUA e adquiriu experiência ao trabalhar com um agente de comissionamento que examinou o sistema com muito cuidado. Com base no feedback do agente de comissionamento, a Armstrong fez várias alterações no design para atender às preferências do cliente. A Armstrong também se reuniu com outras partes interessadas da dlr para coletar feedback antes de iniciar o design do segundo sistema compacto.

Aplicando técnicas de melhoria contínua, a Armstrong revisou os designs para elevar a qualidade do pacote final muito além dos requisitos originalmente especificados. Quando o sistema foi entregue, não houve problemas na instalação, e não havia uma “lista de pendências” para a Armstrong. O agente de comissionamento deu à Armstrong uma pontuação perfeita em um processo de design e fabricação muito complexo.

A DLR ficou extremamente satisfeita com a qualidade da solução, e a experiência de trabalhar de perto com os clientes para co-criar soluções aprofundou a expertise da Armstrong na área de sistemas compactos.

### Fatos Técnicos

#### Equipamento HVAC

Os pacotes de bombeamento de circuito duplo totalmente fechados medem 33 pés de comprimento × 11 pés de largura × 12 pés de altura e incluem um circuito primário de velocidade constante e um circuito secundário de velocidade variável.

Circuito primário de velocidade constante:

Duas bombas verticais em linha (VIL) da série 4300 de 8 × 8 × 15 (1300 USgpm @ 75 ft)

Circuito secundário de velocidade variável:

duas unidades de bombeamento Intelligent Variable Speed (IVS) da série Design Envelope 4300 de 8 × 8 × 10 com drives integrados (1100 USgpm @ 58 ft)

#### Motores

30 hp/1800 rpm, ODP, eficiência premium NEMA 3/60/460v

#### Itens adicionais

- Purificadores de ar
- Tanques de expansão
- Unidade de preenchimento automático de glicol