

ASSURANCE TEMPS DE FONCTIONNEMENT GARANTI

UNE ÉTUDE DE CAS DE
CENTRE DE DONNÉES

Le package final a permis des économies en termes de consommation d'énergie, de coûts d'installation et de maintenance. Le système garantissait un temps de fonctionnement optimal. consommation d'énergie, de coûts d'installation et de maintenance. Le système garantissait un temps de fonctionnement optimal.

“Il n’y a qu’une poignée d’entreprises en Amérique du Nord qui peuvent fournir ce type de système HVAC, et Armstrong fait partie du groupe d’élite qui peut le faire correctement.”

Joe Aprile
Gestionnaire,
Ingénierie des Projets
en Amérique du Nord

Centre de données Digital Realty

Une approche partenariale de la conception de solutions est l'un des principaux avantages qui distingue Armstrong. Les pompes verticales en ligne Armstrong sont un élément important de cette solution intégrée et emballée. Mais pour ce client de centre de données, la satisfaction découle d'une culture d'écoute, de collaboration et de co-création.

Contexte

Digital Realty (DLR) est un développeur mondial de centres de données axé sur la fourniture de solutions de centres de données modulaires. La base de leur proposition de valeur est de fournir des installations sécurisées, fiables et rentables. Les clients de DLR comprennent des entreprises nationales et internationales des industries des technologies de l'information, de la fabrication et des services financiers. En septembre 2009, DLR possédait 73 des 100 plus grands centres de données au monde.

Pour maintenir leur offre compétitive, DLR devait être en mesure de construire un centre de données complet en seulement 12 semaines. Pour ce faire, ils avaient besoin d'un système de refroidissement clé en main qui s'installerait rapidement et offrirait des performances fiables. Armstrong avait précédemment fourni un système emballé similaire à une installation DLR dans une autre grande ville américaine et avait acquis de l'expérience en travaillant avec un agent de mise en service qui avait examiné le système très attentivement. Sur la base des commentaires de l'agent de mise en service, Armstrong a apporté plusieurs modifications de conception pour répondre aux préférences du client. Armstrong a également rencontré d'autres parties prenantes de DLR pour recueillir des commentaires avant de commencer la conception du deuxième système emballé.

En appliquant des techniques d'amélioration continue, Armstrong a révisé les conceptions pour augmenter la qualité du package final bien au-delà des exigences initialement spécifiées. Lorsque le système a été livré, il n'y a eu aucun problème lors de l'installation, et il n'y avait pas de "liste de vérification" pour Armstrong. L'agent de mise en service a donné à Armstrong une note parfaite pour un processus de conception et de fabrication très complexe.

DLR était extrêmement satisfait de la qualité de la solution, et l'expérience de travailler en étroite collaboration avec les clients pour co-créer des solutions a approfondi l'expertise d'Armstrong dans le domaine des systèmes emballés.

Informations Techniques

Équipement HVAC

les ensembles de pompage à double circuit entièrement fermés mesurent 33'L x 11'L x 12'L et comprennent un circuit primaire à vitesse constante et un circuit secondaire à vitesse variable.

Primary circuit CHW at constant speed: deux pompes verticales en ligne de la série 4300 de 8 x 8 x 15 (VIL) (1300 USgpm @ 75 pi)

Circuit secondaire CHW à vitesse variable : deux unités de pompage de la série 4300 design enveloppe à vitesse variable intelligente (IVS) de 8 x 8 x 10 avec entraînements intégrés (1100 USgpm @ 58 pi)

Moteurs

30 hp/1800 tr/min, ODP, NEMA premium efficiency 3/60/460V

Éléments supplémentaires

- Purgeurs d'air
- Vases d'expansion
- Solutions de remplissage automatique de glyco