

GUTES *rv's* VERKAUFSKLIMA FÜR ZUFRIEDENE KÄUFER

REFERENZPROJEKT
EINZELHANDEL

24
hours

WELCOME TO Sainsbury's
We are open
Mon 7am - Sat Midnight
Sun 11am - 5pm

- Pharmacy
- Clothing and home
- Café
- Starbucks coffee
- Dry cleaning
- Travel money

Save 25% on all Champagne and bubbly products

Try something new today

Sainsbury's spart 30 % Heiz- und Kühlkosten durch ein fortschrittliches geothermisches Wärmeaustauschsystem, das auf Armstrong Expertise basiert.

„Dies ist ein wegweisender Schritt von Sainsbury's, die Ergebnisse der Pilotanlage am Standort Crayford haben alle Erwartungen übertroffen.“

Greg Davis
Direktor von
Greenfield Energy

TORONTO
+1 416 755 2291

BUFFALO
+1 716 693 8813

BIRMINGHAM
+44 8444 145 145

MANCHESTER
+44 8444 145 145

BANGALORE
+91 80 4906 3555

SHANGHAI
+86 21 5237 0909

SÃO PAULO
+55 11 4785 1330

LYON
+33 4 26 83 78 74

DUBAI
+971 4 887 6775

MANNHEIM
+49 621 3999 9858

Sainsbury's

Armstrong Design Envelope IVS-Pumpen überwachen den Förderstrom innerhalb des Kühlsystems und passen ihre Leistung automatisch an den aktuellen Bedarf an. Sainsbury's und Greenfield haben sich aufgrund der erstklassigen Leistung und Effizienz sowie der intelligenten drehzahlregelten Technologie für Design Envelope Pumpen von Armstrong entschieden.

Hintergrund

Sainsbury's ist eine der führenden Supermarktketten im Vereinigten Königreich. Sainsbury's hat sich selbst einen nachhaltigen Geschäftsbetrieb zum Ziel gesetzt und investiert deshalb in Projekte zur Reduzierung des Energieverbrauchs, des Verpackungsmülls sowie der Lebensmittelverschwendung in seinen MEHR ALS 930 Filialen.

Ein Programm zur Reduzierung des Energieverbrauchs sah den Einsatz neuer Technologien zum Heizen und Kühlen der Filialen vor. Mit der Installation erneuerbarer Energiesysteme auf Basis von Erdwärmetauschern von Greenfield Energy in Kooperation mit Armstrong ist Sainsbury's bereits ein entscheidender Schritt zur Reduzierung des Energieverbrauchs gelungen.

Herzstück der erneuerbaren Lösung ist das geothermische Wärmeaustauschsystem Geoscart™, das von Greenfield Energy, einem britischen Spezialisten für nachhaltige erneuerbare Energien, entwickelt wurde. Die Geoscart-Technologie umfasst eine unterirdische Anordnung von Erdwärmesonden mit geschlossenem Kreislauf. Die schräg (diagonal und/oder horizontal) angeordneten Sonden ermöglichen einen hocheffizienten geothermischen Wärmeaustausch. Die intelligente Komponentenintegration im gesamten System resultiert in einer hervorragenden Gesamtsystemeffizienz und einer Reduzierung der CO₂-Emissionen.

Die Technologie – bekannt als „Geoexchange“ oder Geothermie – nutzt einen geschlossenen Sondenkreislauf mit einer Tiefe von bis zu 200 m. Das Gestein und die Erde neben den Sonden absorbieren die Wärme, die vom Kühlsystem in der Filiale abgeleitet wird.

Vorteile

Greg Davis, Direktor von Greenfield Energy, schwärmt: „Das ist ein wegweisender Schritt von Sainsbury's, die Ergebnisse der Pilotanlage am Standort Crayford haben alle Erwartungen übertroffen. Greenfield Energy bietet Systeme an, die auf einer Vielzahl von erneuerbaren Energiequellen – einschließlich Solar- und Windtechnologie – basieren, aber unser Geoscart-System ist für diese Art von Gebäuden besonders effektiv.“

Armstrong unterstützte die Installation der Anlage mit drehzahlregelten Pumpen und moderner Regelungstechnik. Wie die meisten Kühlsysteme operieren Kühlanlagen in Supermärkten überwiegend im Teillastbereich, d. h. sie erfordern eine variable Kühlleistung, abhängig von der Besucherzahl und Umgebungstemperatur. Armstrong Design Envelope IVS-Pumpen überwachen den Förderstrom innerhalb des geothermischen Systems und passen ihre Leistung automatisch an den aktuellen Bedarf an. Indem durch Anpassung der Betriebsdrehzahl immer nur der jeweils erforderliche Förderstrom und Druck erzeugt werden, können im Vergleich zu Alternativen mit konstanter Drehzahl Energieeinsparungen von bis zu 70 % erzielt werden.

Nach erfolgreicher Inbetriebnahme an mehreren Teststandorten, darunter auch die Sainsbury's-Filiale in Crayford im Großraum London, plant die Supermarktkette im Rahmen ihres Programms zur sozialen Verantwortung die Installation einer ähnlichen Technologie an weiteren Standorten.

Technische Daten

Die Komponenten der Geoscart-Anlage umfassen

- 4300 Starline IVS Sensorless 80–250
- 4302 IVS Sensorless 100–150
- Einheit zur automatischen Glykolnachfüllung
- 1.000 L Ausdehnungsgefäß

Die Komponenten der Zusatzanlage umfassen

- 4392 Startwin IVS Sensorless 50–150
- 4392 Startwin IVS Sensorless 80–200
- 4392 Startwin IVS Sensorless 80–150